



Características Técnicas

Alimentación	5 a 24Vdc
Consumo	< 30 mA
Señal de salida	Onda cuadrada
Salida de frecuencia	Aprox. 42 Hz/m/s
Velocidad de flujo	De 0.15 a 8 m/s
Material del cuerpo	PVDF o PVC-C
Material del rotor	Halar con inserto magnético
Material eje y cojinetes	Cerámica
Máxima presión y temperatura de trabajo	10 bar a 25°C / 10 bar a 25°C
PVDF / PVC-C	2.5 bar a 100°C / 1.5 bar a 80°C
Grado de protección	IP65

El sensor de flujo FLS-100, simple y fiable, es apto para ser usado con todo tipo de fluidos sin partículas en suspensión. El sensor puede medir la velocidad de flujo a partir de 0.15 m/s produciendo una señal de salida en frecuencia con una elevada repetitividad.

Una construcción robusta y una tecnología consolidada garantizan óptimas prestaciones y un mantenimiento prácticamente nulo.

Una amplia gama de racores, proyectada conjuntamente, asegura una instalación fácil y veloz en tubos de diferentes materiales de DN15 a DN600 (de 0.5" a 24").

La señal de salida puede ser transmitida hasta 300 mts sin necesidad de acondicionamiento.

La parte electrónica está enteramente encapsulada en resina epoxídica y, por lo tanto, adaptada a ambientes corrosivos.

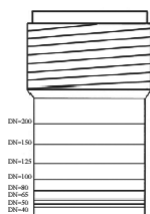
Principio de funcionamiento

El sensor de flujo por inserción se compone de un transductor y de un rotor de cinco lamas. Cada lama lleva integrado un imán permanente. Cada vez que un imán pasa cerca del transductor se genera un impulso.

El fluido que circula por el interior del tubo hace girar el rotor, generando una salida de onda cuadrada con una frecuencia proporcional a la velocidad del fluido.

El sensor se instala en el tubo, mediante una amplia gama de racores debidamente estudiados y servidos por el mismo fabricante del sensor.

Accesorios



Adaptador para soldar en acero inoxidable con 8 referencias indicativas para tubo de DN40 a DN200 (Fig. 1)

Adaptador a "T" en acero inoxidable para DN20 a DN32.