

Catálogo general

Barcelona · Brasil · Perú

www.escarre.com

Español

EAS



Your improvement, our challenge



Introducción

Más de 3 décadas transformando la industria textil con tecnología e innovación.

Desde 1991 revolucionamos el sector textil con soluciones innovadoras que transforman cada etapa del proceso productivo: desde la tejeduría hasta los acabados. Somos expertos en automatización y aplicamos tecnologías de vanguardia para maximizar la eficiencia operativa de las fábricas que confían en nosotros.

Nos apasiona convertir desafíos en oportunidades. Por eso, trabajamos contigo de forma cercana, adaptando nuestras herramientas a tus necesidades específicas para que alcances tus metas con resultados concretos y sostenibles.

Tu crecimiento nos inspira. Con nuestra experiencia, no solo modernizas tu empresa: la posicionas en la vanguardia de la innovación textil. Permítenos acompañarte como socio estratégico en este apasionante camino hacia el futuro.



Your improvement,
our challenge

Tabla de contenidos

Sobre EAS	09
Sostenibilidad	11
Software	15
TexDrive	17
TexOffer	21
InfoTint	23
Control de producción	26
TexMonitor	29
Módulos	31
TexLab	33
TexPes	35
TexMant	37
Estampación	39
Receta inteligente	41
Automation	47
Sistemas de dosificación	51
TecnoDos	53
TecnoFill	57
TecnoMix	61
TecnoSal	65
Controladores	68
Sistema Atlantis	72
Series 300	75
Series 300 Stand Alone	77
PDA-100	79
Recambios y accesorios	81
Accesorios	85
Válvulas	91
Compromiso EAS	94
Soporte	96



Carta del CEO

>> Encontramos la innovación escuchando a nuestros clientes. Es lo más importante para nosotros.

Innovación con propósito: crecer junto a nuestros clientes

En EAS trabajamos cada día con un objetivo claro: ayudar a que la industria textil avance, automatice y crezca de forma sostenible. Creemos en el poder de la tecnología para transformar procesos y liberar el potencial de las personas, permitiéndoles centrarse en lo que realmente aporta valor. Nuestra experiencia y compromiso con la excelencia nos han llevado a convertirnos en un referente en soluciones de automatización para tintorerías y tejedurías en todo el mundo.

Sabemos que la innovación no surge sola ni por casualidad. Encontramos la innovación escuchando a nuestros clientes. Es lo más importante para nosotros. Cada solución que desarrollamos, cada mejora que implementamos y cada nuevo proyecto que emprendemos tiene su origen en las necesidades reales de quienes confían en nosotros. Gracias a esta escucha activa y a un trabajo en equipo incansable, logramos ofrecer sistemas más eficientes, flexibles y adaptados a cada entorno productivo.

Este catálogo recoge nuestra visión y nuestra propuesta para acompañar a nuestros clientes en su camino hacia la automatización. Queremos que, al recorrer estas páginas, puedan imaginar el futuro de su empresa con la tranquilidad de tener a EAS como socio tecnológico.

Gracias por confiar en nosotros.

Agustí Escarré Arumi
CEO y fundador de EAS

Siempre apostando por el crecimiento en la **industria textil.**

Hemos desarrollado una estructura optimizada que potencia al máximo nuestras capacidades y recursos. Este enfoque nos permite atender cada unidad de negocio de manera específica, asignando talento, tiempo y recursos de forma precisa y eficiente para garantizar resultados superiores y personalizados.



EAS

Software

Hemos creado un sistema que simplifica y mejora todo el proceso de fabricación textil, con el propósito de optimizar las operaciones y aumentar la productividad de tu empresa.

Nuestro software ERP modular se ajusta a las necesidades específicas de cada tipo de empresa, asegurando una integración fluida con los procesos de producción. Lo más destacado es que nuestro software es único en el mercado, ya que se conecta directamente con el parque de máquinas, proporcionando un control total y en tiempo real sobre los equipos de producción.

EAS

Automation

Proporcionamos los sistemas más avanzados para la automatización maquinaria textil, logrando un control preciso en cada etapa del proceso de fabricación de tejidos.

Nuestros sistemas de dosificación están especialmente diseñados para automatizar la distribución y preparación de químicos, colorantes y sal. Esto garantiza una producción eficiente y constante, manteniendo altos estándares de calidad. Además de nuestra experiencia en automatización, también ofrecemos repuestos y accesorios para maquinaria textil de los principales fabricantes.



Simplificamos la gestión de las conexiones entre las diferentes secciones de la empresa haciendo posible la comunicación de nuestros propios sistemas de software con las distintas máquinas de la planta textil.



Apostamos por la implementación de un proceso de manufactura simple, que ayude en la toma de decisiones basadas en datos automáticos, obtenidos en tiempo real y centralizados en un potente software de gestión, logrando que los procesos sean más sostenibles y rentables.



Nuestras divisiones de negocio se interconectan entre sí, potenciando el desarrollo de herramientas tecnológicas que sigan apostando por la digitalización en la industria textil.

2006

EAS abre su primera filial en Brasil; en Brusque SC. Un salto internacional que nos permite trabajar con las empresas textiles más importantes del país.

2011

EAS abre su segunda filial en Lima, Perú. Un punto de apoyo estratégico para seguir con la expansión en el continente Americano

2015

Presentamos la nueva gama de controladores serie 300 y 900. Un nuevo concepto en automatización textil.

2018

Nace TecnoSal, nuestro sistema de preparación y dosificación de salmuera.

"Automatizar sin sentido es simplemente trasladar la ineficiencia de un lugar a otro" - Henry Ford.

2022

Renovamos la línea de controladores Serie 300.

Actualidad

Seguimos innovando y explorando mercados estratégicos. EAS sigue consolidándose como empresa referente en el continente americano.

2025

EAS Barcelona cambia sus sede de ubicación. Un espacio más grande, moderno y luminoso para seguir creciendo como empresa dentro de su plan de expansión.

Sostenibilidad





Sostenibilidad

Caminando hacia el **#greenmanufacturing**

En EAS, entendemos que la sostenibilidad es clave para alcanzar los Objetivos de Desarrollo Sostenible de la ONU para 2030. Por eso, ofrecemos soluciones que permiten a nuestros clientes optimizar su producción textil de manera eficiente y responsable.

Gracias a nuestras herramientas avanzadas de medición de KPI's (Key Performance Indicators), ayudamos a las empresas a supervisar y mejorar todos los parámetros críticos de la producción. Con estadísticas clave como el RFT (Right First Time), reducimos los reprocesos y mejoramos la calidad del tejido desde el primer intento. Además, el OEE (Overall Equipment Effectiveness) asegura que las cargas de producción se aprovechen al máximo, maximizando el rendimiento de cada lote.

Con estas soluciones, no solo optimizamos procesos, sino que también guiamos a nuestros clientes hacia una producción más sostenible y comprometida con el cuidado de los recursos naturales.

¡Únete al cambio hacia una industria textil más eficiente y ecológica con EAS!

Software

Datos en tiempo real que proporcionan resultados extraordinarios.

Impulsa el futuro de tu producción textil con nuestro software inteligente, que se conecta directamente a tus máquinas para ofrecerte control total y en tiempo real de cada etapa del proceso. Desde la planificación hasta el seguimiento del rendimiento, tendrás las herramientas necesarias para optimizar cada detalle de tu operación.

Olvídate de las conjeturas: nuestra tecnología te permite tomar decisiones rápidas y seguras, basadas en datos precisos y actualizados.

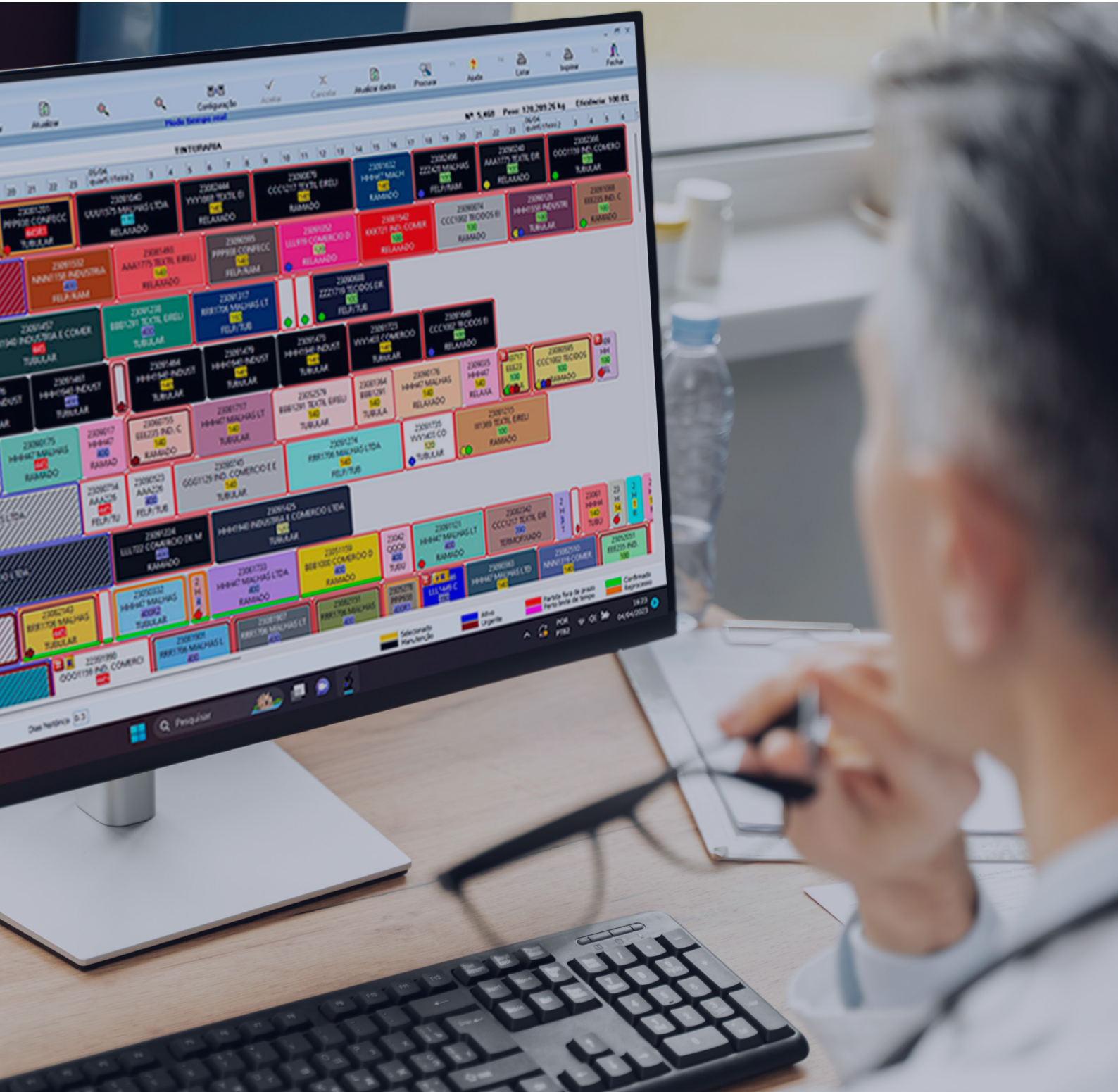
Lleva tu empresa al siguiente nivel y destaca en un mercado competitivo.

¡Únete a la revolución textil y transforma tu futuro con nosotros!

EAS
Software



*Optimiza tus operaciones,
aumenta tu productividad.*







TexDrive

El ERP textil que conecta
con el parque de máquinas.

TexDrive

Unifica todos los sectores con el mejor ERP textil.



TexDrive es un sistema ERP diseñado específicamente para satisfacer las necesidades de la industria textil. Destaca por su excelente capacidad de conectividad en entornos industriales, integrando todas las funciones esenciales de un ERP estándar. Cubre la generación y gestión de documentos administrativos, etiquetas, listados y más, ofreciendo una solución completa para los requerimientos de la industria textil.

La estructura modular de TexDrive facilita la integración de módulos de software adicionales especializados como TexPes para el control de pesaje de químicos, TexLab para la centralización de los desarrollos, TexOffer como módulo exclusivo para el control de precios y emisión de ofertas comerciales, y TexMant, que permite la gestión completa del mantenimiento del parque de máquinas. Además, cuenta con drivers de comunicación que aseguran la interconectividad entre sistemas propios y de terceros.



Maximiza la eficiencia de tu planta textil

Desde la gestión comercial hasta la facturación integrando inventario, planificación de rutas y fórmulas en una plataforma intuitiva.



Accede a datos detallados de producción

Supervisa los costes y el rendimiento en un instante. Genera estadísticas históricas para un análisis profundo.



100% integrado en con tu sistema

TexDrive se integra en tiempo real con el parque de máquinas, sistemas de dosificación y almacén, garantizando un control exhaustivo en cada etapa de producción.

>> TexDrive permite obtener la trazabilidad y centralizar toda la información de la planta textil bajo un mismo entorno.

TexDrive se distingue por su excepcional capacidad para conectarse con el parque de máquinas a través de sistemas HMI como Atlantis, lo que permite una visión integral de las operaciones. TexDrive te permite gestionar todo el proceso de fabricación, desde la recepción de materias primas hasta la expedición de productos finales, proporcionando un control sobre los costes y priorizando la planificación de la producción con gran detalle.



Características generales ERP

Administrativa

- Disposiciones comerciales.
- Personalización de etiquetas y documentos de cliente.
- Multilinguaje.
- Gestión del almacén de tejidos, albaranes de entrada y partidos.
- Hojas de pedidos de productos, pedidos a proveedores y recepción de pedidos
- Gestión de colaboradores externos.
- Expediciones y albarane personalizados por cliente.
- Gestión de tarifas por cliente con codificaciones de descuentos por artículo, color, entre otros.
- Generación de documentos en PDF y envío automático por e-mail, configurable para cada cliente.
- Listados parametrizables por cliente exportables en formato Word y Excel.
- Grid en todas las pantallas para una fácil visualización de los datos registrados.

Productiva

- Gestión de órdenes de fabricación.
- Planificación en gráfica modificable.
- Gestión de la hoja de ruta.
- Gestión de reprocesados.
- Conexión íntegra con máquinas de producción.
- Gestión de almacenes de producto.
- Informes de producción parametrizables.
- Seguimiento de la producción (genral, por máquina, artículo, operario, cliente etc...)
- Costes de producción.
- Gestión de operarios.
- Reprocesados externos.
- Trazabilidad de todo el proceso.



Gestión financiera y análisis precisos

Lleva tus finanzas al siguiente nivel optimizando la gestión financiera y el control de costes, lo que te permite planificar mejor y con más confianza para tomar decisiones más inteligentes y rentables.



Compara costes y define precios

Optimiza tu rentabilidad comparando los costes actuales y facilitando la tarificación de tus productos en función de los insumos y los márgenes de beneficio, para que tomes decisiones más rápidas y competitivas



Envía presupuestos al instante

Impulsa tus ventas generando presupuestos en un solo clic, con plantillas personalizadas que agilizan la comunicación, impresionan a tus clientes y te hacen ganar tiempo para cerrar más negocios

>> Toma decisiones financieras basadas en datos de la producción real. Una pieza clave en tu proyecto empresarial.

TexOffer *¡Nuevo!*



Controla los márgenes y costes, obtén precios y envía presupuestos con un click.

TexOffer es un módulo de TexDrive avanzado diseñado específicamente para optimizar el análisis de márgenes y la creación de presupuestos en la industria textil. Con una interfaz intuitiva y potentes herramientas de gestión financiera, TexOffer permite un control preciso de los costos, lo que facilita la generación de presupuestos altamente competitivos y ajustados a las necesidades de su empresa. Esta solución integral no solo mejora la eficiencia en la toma de decisiones, sino que también asegura una mayor rentabilidad y agilidad en sus operaciones financieras.

Funcionalidades	
Control de costes	<ul style="list-style-type: none">· Gestionar por centros de costes para un control preciso.· Gestionar costes y gastos fijos.· Comparar el coste actual con el último registrado en el sistema (coste estándar).· Trabajar con diferentes costes para insumos: estándar, medio o última compra.· Consultar el histórico de costes de insumos durante 10 años para seguimiento y previsión.· Comparar el coste real con el coste previsto.· Obtener un cuadro de control de costes por colección, indicando el coste químico, de utilidades y por operación (coste total de la ruta).
Gestión de precios	<ul style="list-style-type: none">· Calcular precios y generar presupuestos automáticamente a partir de los costes generados.· Basar los precios en factores como el cliente, el margen de beneficios, el margen de contribución, el punto de equilibrio y el precio forzado.· Incluir servicios especiales en el precio total del proceso.· Gestionar márgenes estandarizados a 3 niveles: estándar, aceptable y crítico.· Generar presupuestos basados en tablas generadas automáticamente por el sistema.· Enviar presupuestos por correo electrónico directamente desde la pantalla de presupuestos.· Adjuntar documentos técnicos a los presupuestos (capacidad de la máquina, avisos técnicos, etc.).· Generar diferentes plantillas de presupuestos según las necesidades del cliente.· Gestionar la validez de los presupuestos: si una negociación especial ha vencido, el sistema buscará automáticamente los precios estándar
Análisis de resultados	<ul style="list-style-type: none">· Visualizar el margen de contribución por cliente, total o unitario, en un periodo determinado.· Consultar la facturación por periodo.· Obtener la cantidad (en kilos o metros) facturada en un periodo determinado.· Conocer la cantidad de materiales procesados por periodo pendientes de facturar.· Analizar el ranking de clientes por margen de contribución.· Evaluar analíticamente por cliente, abriendo OS y operaciones realizadas en periodos determinados.· Generar KPIs: producción (Kg o Metros) por cliente, margen de contribución estándar alto y bajo, valor en moneda por cliente, margen de contribución real alto y bajo.





InfoTint

El software MES para la
gestión de procesos textiles.

InfoTint

Impulsa tu producción con nuestro software MES



InfoTint es el software líder en la industria textil, diseñado para mejorar la gestión eficiente de tintorerías. En el entorno de la fábrica, InfoTint se conecta directamente con dispositivos importantes como controladores de máquinas y sistemas de dosificación. Esta conexión asegura un control detallado de los parámetros de los lotes de tintura, garantizando un proceso de producción preciso y eficaz.

Desde el punto de vista administrativo, InfoTint recopila información completa del sistema ERP, incluyendo registros detallados de lotes y datos de clientes. También envía automáticamente datos esenciales de producción, costos y alertas directamente al sistema ERP. Gracias a esta solución, se logra una gestión más efectiva y coordinada, beneficiando tanto a la producción como a la administración de las tintorerías.



Conectividad con toda la planta.

Conecta directamente con dispositivos de la fábrica para un control detallado de los parámetros de los lotes de tintura.



Gestión centralizada en conexión con el ERP.

Recopila datos del sistema ERP y envía información esencial automáticamente para una gestión administrativa efectiva.



Controla los consumos y recursos.

Proporciona datos detallados sobre los consumos de recursos, permitiendo comparaciones y análisis para una gestión más eficiente.

>> InfoTint centraliza la gestión y la estandarización de procesos y recetas implementando un sistema ágil de producción.

La función principal de InfoTint es proporcionar datos relevantes como tiempo de consumo de agua, vapor, energía eléctrica, productos químicos y colorantes. Estos costos pueden ser tanto teóricos como reales, dependiendo de si se calculan previamente o después de un proceso de tintura. Esto permite realizar comparaciones y análisis detallados. Obtener estos datos también posibilita la creación de registros y estadísticas relacionadas con la producción, eficiencia en la tintorería, porcentaje de éxito en el primer intento (RFT), tiempo de inactividad, alertas y otros factores importantes.

Recetas

- Creación de recetas madre como unión de procesos
- Creación de condicionantes para la inclusión o exclusión de un producto
- Posibilidad de asignar variables de proceso según el grupo de máquina
- Cálculo de costes de receta, impresión de ficha de producción
- Utilitarios para buscar un producto/colorante en todas las recetas
- Gestión de productos, familias, tipología y proveedores
- Gestión de stocks y previsión de consumos

Reportes

- Diagrama gráfico de la producción de las máquinas
- Listado de producción y tiempos según varios criterios
- Listado de alarmas, paros y costes
- Resumen entre fechas para cada sección o turno de producción
- Estadística de producción y costes (variación mensual durante el año)

Planificación

- Visualización gráfica de las colas de cada máquina
- Visualización de lotes sin máquina
- Color indicativo de cumplimiento de plazo de entrega y del color del tejido
- Desplazamiento de lotes dentro de la misma máquina u otras
- Distinción entre partidas planificadas y cola de partidas por máquina

Lotes de tintura

- Cálculo de litros por relación de baño
- Gestión de media carga o de niveles de carga
- Fecha de salida sección y fecha planificación
- Gestión de barcadas agrupadas
- Gestión de máquinas en paralelo
- Gestión de tipos de barcada para estadísticas
- Posibilidad de vetar/permitir máquinas por tipo de barcada o artículo
- Añadir campos personalizados Impresión incluyendo gráfica del ciclo de tintura

Ciclos de tintura

- Diseño de ciclos por grupos de máquina, adaptados a controladores de diversas marcas
- Gráfico del ciclo teórico con señalización gráfica personalizable Parámetros calculados según fórmula, incluyendo datos de máquina o de barcada
- Cálculo automático de duración, intervenciones de operario, consumo de agua y temperatura.
- Histórico de todas las modificaciones realizadas de un ciclo (quién, cuándo y por qué)
- Control por usuario de la edición o solo consulta
- Gestión de alarmas Posibilidad de definir paros por exceso de duración de una función.

RGB	Cor	Descrição	Familia Cor	Familias de cores	Intensidade	Intensidade da cor	Composição	Composição	Cor base 1	Data da lista de preços	Comentários
2.810.200.00793	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01014	VERDE	ESMERALDA VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01038	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01939	VERDE	ESMERALDA VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01969	VERDE	ESMERALDA VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01981	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01971	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01924	VERDE	ESMERALDA VISCOSE	610	JADE	3	FORTE	200	100% CV			
2.810.200.01191	JADE	INTENSO VISCOSE	610	JADE	3	FORTE	200	100% CV			
2.810.200.01164	VERDE	ESMERALDA VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01214	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01341	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	3	FORTE	200	100% CV			
2.810.200.01324	VERDE	ESMERALDA VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01398	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	3	FORTE	200	100% CV			
2.810.200.01360	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01383	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01371	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	3	FORTE	200	100% CV			
2.810.200.01415	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01412	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	3	FORTE	200	100% CV			
2.810.200.01452	ESMERALDA	VISCOSE	610	JADE	3	FORTE	200	100% CV			
2.810.200.01474	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01491	ESMERALDA	VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01485	ESMERALDA	VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01530	ESMERALDA	VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01930	ESMERALDA	VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01935	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	3	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01649	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01712	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01724	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01782	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01980	JADE	VISCOSE	610	JADE	3	FORTE	200	100% CV			
2.810.200.00637	JADE	VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.01359	JADE	VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.00524	VERDE	JADE VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.00520	VERDE	ESMERALDA VISCOSE	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			
2.810.200.00234	JADE	INTENSO PV	610	JADE	4	INTENSO	200	100% CV			

Control de producción

El sistema de control de producción de EAS está diseñado para recopilar de manera efectiva los datos esenciales de la producción, incluyendo la eficiencia, la productividad y los tiempos de inactividad. Su versatilidad permite su implementación en una variedad de procesos industriales, como tejeduría, ramas, secadores y máquinas continuas.

Este sistema proporciona una visión integral de la operación y facilitando la toma de decisiones informadas para mejorar la eficacia y el rendimiento general del sistema.

Para telares



Visualización directa en el telar.

El sistema muestra en tiempo real y directamente en la máquina información clave como el número de pedido, el nombre del cliente, la velocidad del eje, las vueltas acumuladas y los tiempos de paro.



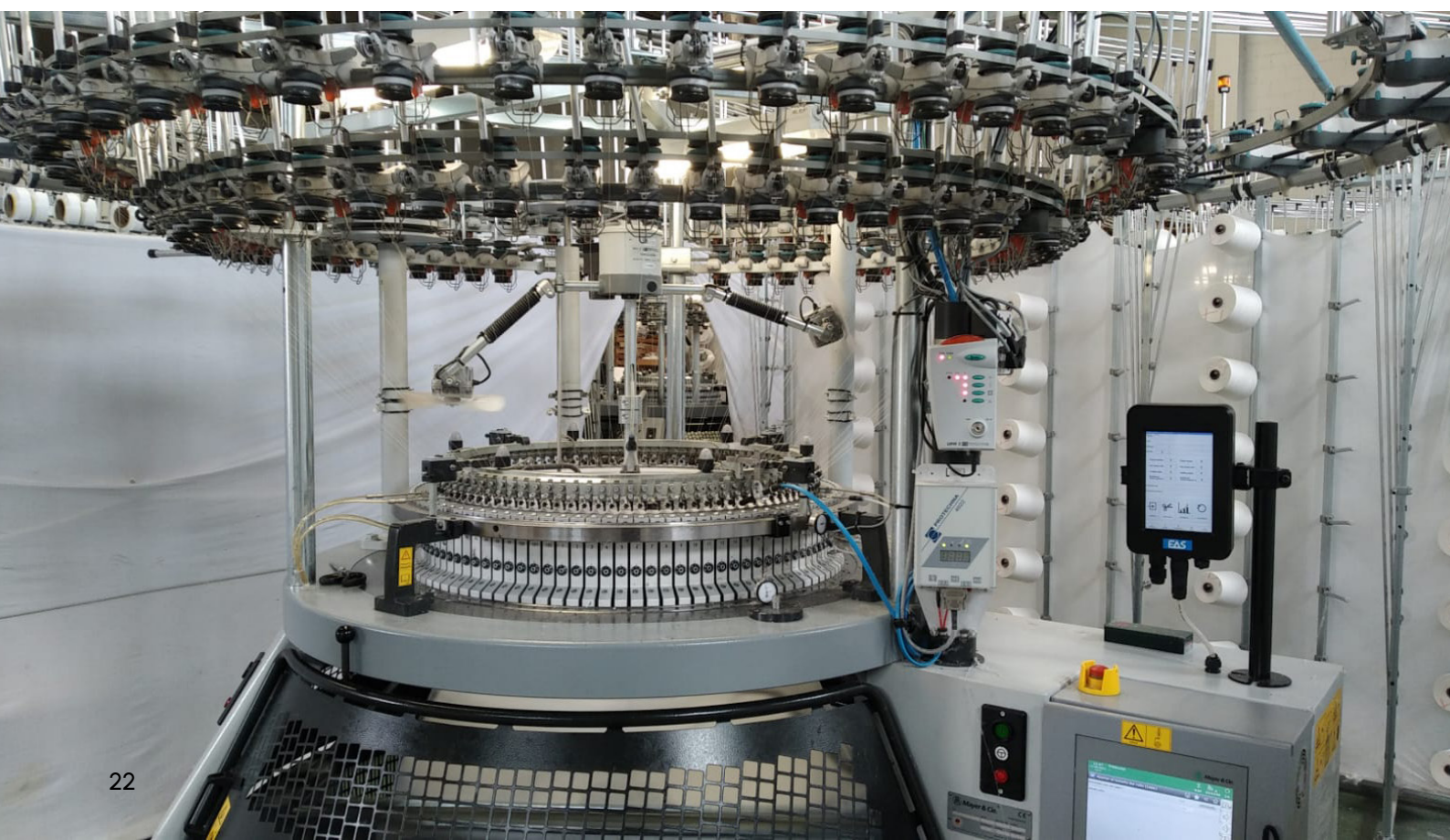
Información en tiempo real.

Permite monitorear la producción al instante, ofreciendo una visión clara y actualizada de todo lo que ocurre en el telar. Esta información inmediata ayuda a detectar cualquier incidencia en el momento en que sucede.



Mejora la eficiencia de los telares

Este sistema facilita la toma de decisiones informadas, permitiendo analizar en detalle los datos de producción para optimizar los procesos, aumentar la eficiencia general de la planta y reducir al mínimo los periodos de inactividad.



Reautomatiza los telares y dales una segunda vida.

Ofrecemos servicios de reautomatización para telares, asegurando que las máquinas continúen produciendo de manera eficiente incluso en situaciones de obsolescencia tecnológica. Ya sea por problemas eléctricos, PLC antiguos o sistemas desfasados, nuestro servicio de upgrade garantiza que su maquinaria pueda adaptarse a las demandas actuales, manteniendo su producción en marcha sin problemas.

Visualización de datos BI

Power BI nos permite crear dashboards personalizados para un seguimiento detallado en tiempo real de los datos extraídos. Con esta integración, nuestros clientes pueden acceder a información visualmente atractiva y fácil de interpretar, facilitando la identificación de tendencias, patrones y áreas de mejora de manera rápida y eficiente.

Para ramas



Captura de datos esenciales.

Con el PCT-300 Stand Alone y un PLC puedes registrar información crítica de tus máquinas, como velocidad de funcionamiento, tiempos de parada, OEE y tiempos de setup, para tener un control total.



Monitoreo del rendimiento

Estos datos te permiten tener una visión clara, precisa y en tiempo real del desempeño de tu proceso productivo, identificando rápidamente cualquier desviación.



Identificación de mejoras continuas

La información recopilada facilita detectar áreas de mejora y oportunidades de optimización para incrementar la eficiencia y productividad de toda la planta.

Más variables, más control.

Ampliando las capacidades de tu PLC, accederás a un universo aún más amplio de variables. Desde la temperatura de los campos hasta la velocidad de los extractores y el ancho del tejido, podrás obtener una visión completa y detallada de cada aspecto de tu producción. Con esta información adicional, podrás tomar decisiones más informadas y precisas para optimizar aún más tu proceso.

Conecta el presente con el futuro.

Con nuestro sistema de control Atlantis PCT-300 Stand Alone, no solo podemos capturar datos, sino también establecer una comunicación bidireccional completa.

Accediendo al driver del software del fabricante* instalado en la rama, nos haremos con el control total del proceso. El Atlantis PCT-300 stand alone establecerá un puente de comunicación entre InfoTint y la rama para enviar información en ambos sentidos y sacar el máximo partido de esta automatización.





Funcionalidades	
Visualización en tiempo real	Estado de todas las máquinas de una sección específica.
Interacción con máquinas	Envío de ítems, cambios de ritmo, y visualización de vistas generales detalladas
Registro de datos	Gráficos, alarmas, funciones y operaciones manuales realizadas por el operario/a.
Gestión de fórmulas	Consulta, modificación y envío de fórmulas o ciclos
Notificaciones de alarma	Recepción de avisos según las alarmas configuradas
Gestión de procesos	Especificación de resultados de muestras y adición de procesos/ciclos de corrección.
Asignación de operarios	Asignación de operarios a las máquinas.



TexMonitor

Controla todo el parque de máquinas desde una sola pantalla

TexMonitor es un software de control y gestión integral para controladores de máquinas de tintura. Diseñado para optimizar la eficiencia y productividad en el proceso de tintura textil, TexMonitor ofrece una amplia gama de funcionalidades que permiten una supervisión completa de las máquinas, la gestión de fórmulas y parámetros de tintura, el registro detallado de datos y la generación de informes detallados.



Optimización de procesos

Optimiza tus procesos de tintura y reduce tiempos de producción gracias a la monitorización en tiempo real y la gestión inteligente de las máquinas.



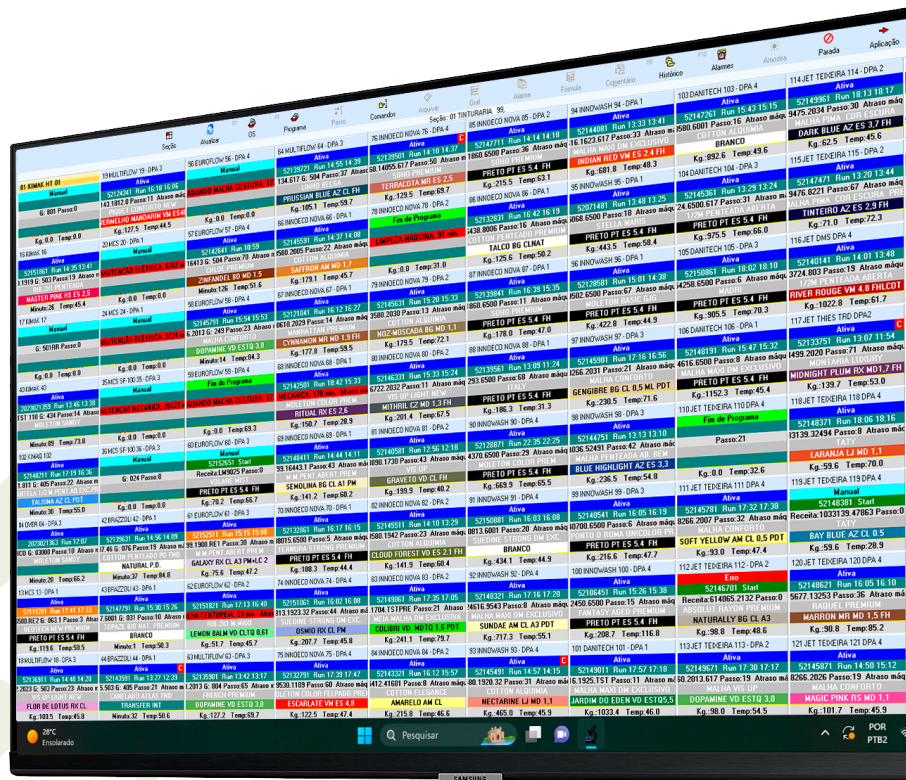
Monitorea el parque de máquinas

Visualiza el estado de todo el parque de máquinas en un solo lugar y toma decisiones estratégicas con base en información precisa y actualizada.



Centralización de la gestión de operaciones

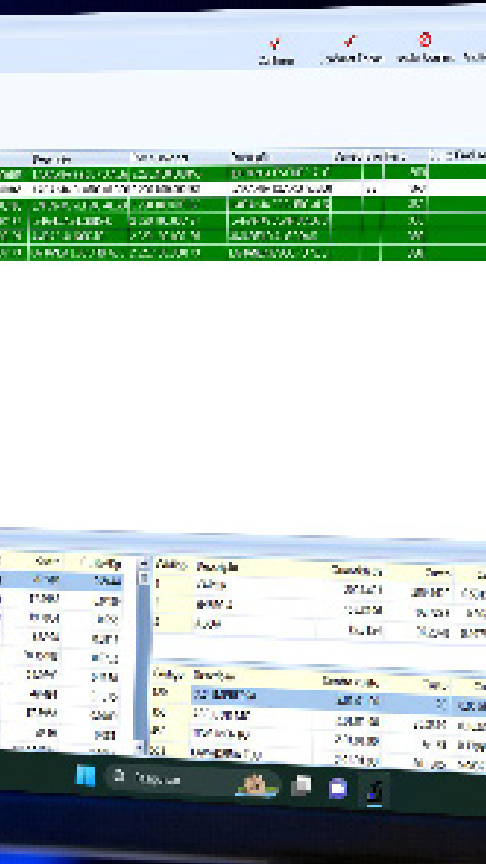
Gestiona las operaciones de las máquinas de forma remota y envía partidas o cambios de paso directamente desde el monitor.





Code	Unit	Quantity	Price	Total
10001	kg	100	10000	1000000
10002	kg	200	20000	4000000
10003	kg	300	30000	9000000
10004	kg	400	40000	16000000
10005	kg	500	50000	25000000

Item	Brand	Category	Price	Stock
10001	Brand A	Category A	10000	100
10002	Brand B	Category B	20000	200
10003	Brand C	Category C	30000	300
10004	Brand D	Category D	40000	400
10005	Brand E	Category E	50000	500



Módulos de software

EAS
Software



Funcionalidades

Gestión completa del color	Crea, modifica y valida recetas de color de manera eficiente.
Historial detallado	Accede a un registro completo de todas las pruebas y correcciones realizadas.
Fórmulas personalizadas	Genera fórmulas adaptadas a la composición de cada artículo, optimizando el uso de recursos y reduciendo costos.
Flexibilidad	Define colorantes y artículos específicos para el laboratorio o para la producción, según tus requerimientos.
Validación automática	Una vez aprobada la tricromía, TexLab la transfiere automáticamente a producción, agilizando los procesos y minimizando errores.
Cálculos precisos	Calcula automáticamente las cantidades de productos y sal necesarias, en función de la familia y cantidad de colorante en la tricromía.
Gestión de máquinas	Optimiza la carga de las máquinas de tintura del laboratorio y controla el proceso de manera eficiente.



TexLab

Desarrollo I+D y control de laboratorio para tintorerías

TexLab, el módulo que se integra en InfoTint y que ofrece un control sin precedentes sobre el proceso de tintura: desde la creación del color hasta la producción a gran escala. Con TexLab, tendrás toda la ingeniería de la tintorería en un único sistema, optimizando la eficiencia, reduciendo costos y garantizando la consistencia del color en cada lote.



Disminuye los costes

Reduce costes optimizando el uso de colorantes, químicos y auxiliares gracias a cálculos precisos y automatizados.



Incrementa la eficiencia

Aumenta la eficiencia agilizando el proceso de desarrollo de recetas y la producción a gran escala.



Mejor consistencia en los colores

Mejora la consistencia del color garantizando la uniformidad del color en cada lote, desde las primeras pruebas hasta la producción final.



Gestión precisa

Minimiza las mermas de materiales gracias a una gestión precisa de inventarios y recetas.

Garantiza una producción alineada con el desarrollo del color en el laboratorio

Procedido	Tarifa	Agencia	Origen	Arreglo	Descripción	Cor	Procedido	Setor	Descrição	Empregados	Data cost	Data Previsto	Data Entrega
36300	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	585	02/03/2023	07/03/2023	
36301	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	585	02/03/2023	07/03/2023	
36302	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36303	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36304	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36305	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36306	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36307	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36308	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36309	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36310	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36311	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36312	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36313	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36314	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36315	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36316	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36317	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36318	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36319	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36320	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36321	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36322	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36323	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36324	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36325	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36326	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	
36327	1	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	LABORATORIO	040	040	PEDIDO INICIO LAB	801	01/03/2023	05/03/2023	

TexPes

La mejor solución para el control de pesaje de colorantes.



TexPes es la solución ideal para el control asistido de los pesajes manuales de colorantes y/o auxiliares en la industria textil. Este sistema te permite automatizar y simplificar tus tareas de pesaje, ahorrando tiempo y mejorando la precisión de tus procesos.



Evita desperdicios

Reduce errores y desperdicios definiendo la cantidad exacta de cada ingrediente



Automatiza el pesaje

Automatiza tareas de pesaje, lectura de códigos de barras e impresión de etiquetas.



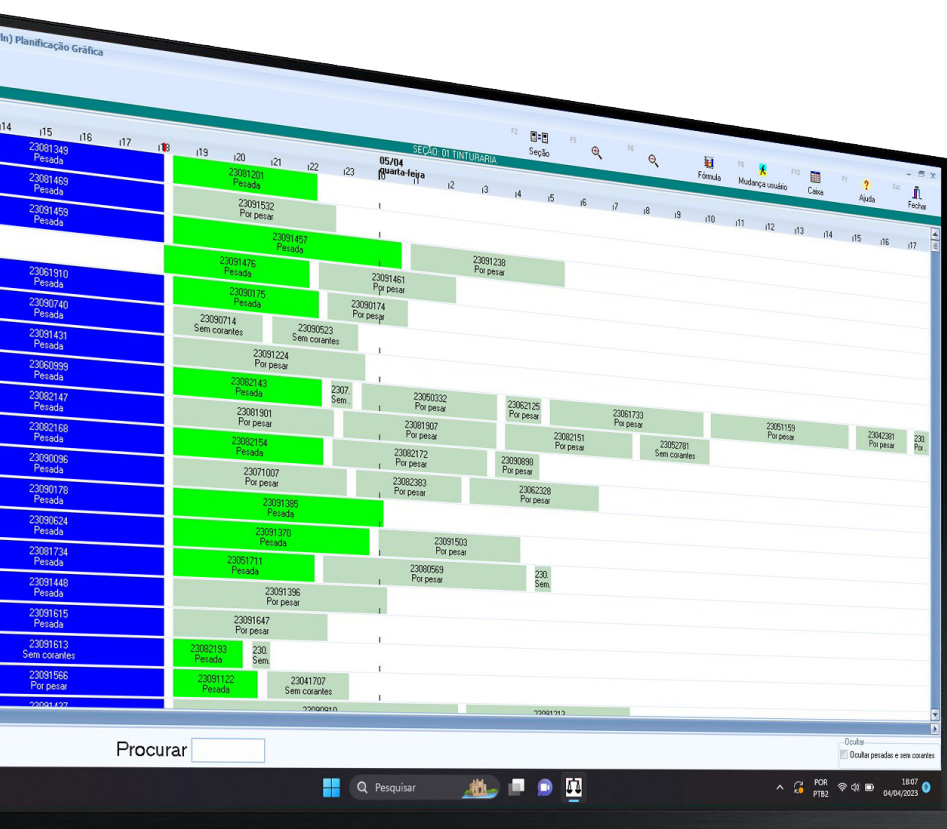
Revisa los consumos

Accede a un histórico de consumos que permite consultar la información de cada pesaje.



Conecta con balanzas

Sistema flexible que conecta con las balanzas de los principales fabricantes del mercado.



Automatiza el pesaje de la sección de químicos y agiliza la producción



Funcionalidades	
Pesaje controlado	Permite definir la cantidad exacta de cada ingrediente que necesitas pesar, lo que te ayuda a evitar errores y desperdicios.
Conexión universal	Se conecta a cualquier balanza que disponga de conexión serie RS-232 mediante un driver estándar, lo que lo convierte en una solución versátil y adaptable a tus necesidades.
Visualización gráfica	Ofrece una clara visualización gráfica de las barcadas pendientes de pesar, lo que te permite seguir el proceso de manera sencilla y eficiente.
Lectura por código de barras	Identifica las barcadas y los productos mediante este sistema, lo que te ahorra tiempo y elimina la posibilidad de errores manuales.
Tolerancia configurable	Define la tolerancia por producto y balanza utilizada, lo que te garantiza la máxima precisión en tus pesajes.
Pesaje de cantidades parciales	Pesa cantidades parciales de un mismo ingrediente, lo que te ofrece una mayor flexibilidad en tus procesos.
Cambio de lotes	Cambia de lote de colorante durante el pesaje, lo que te permite trabajar con diferentes materiales de manera eficiente.
Histórico de consumos	Imprime etiquetas con la información de cada pesaje, lo que te ayuda a mantener un registro preciso de tus consumos
Impresión de etiquetas	Permite consultar el histórico de consumos de cada ingrediente, lo que te proporciona información valiosa para la toma de decisiones.



Funcionalidades

Control y registro de historiales de máquina	Mantén un registro detallado de todos los trabajos realizados en cada máquina. Incluye fechas, técnicos, piezas utilizadas y otra información relevante. De ese modo podrás acceder fácilmente a los historiales laborales para realizar análisis y tomar decisiones informadas.
Inventarios de piezas	Gestión completa del inventario piezas de repuesto. Seguimiento de los niveles de stock, costes y ubicación de las piezas. Recibirás alertas cuando los niveles de stock sean bajos y optimizar los pedidos de piezas.
Mantenimiento preventivo	Planifica y programa con antelación las tareas de mantenimiento preventivo. Crea calendarios de mantenimiento personalizados para cada máquina. Recibe notificaciones cuando las tareas de mantenimiento venzan.
Controles de calidad	Implementa controles de calidad para garantizar el buen funcionamiento de sus máquinas, creando listas de verificación personalizadas para cada máquina registrando los resultados.
Reportes detallados	Genera reportes personalizados para analizar el rendimiento de las máquinas. Obtén información sobre el coste de operación de cada máquina y identifica las áreas de mejora para optimizarlas.



TexMant

Reduce costes y mejora el mantenimiento del parque de máquinas

TexMant es un software integral que te permite gestionar de forma eficiente todas las tareas relacionadas con el mantenimiento del parque de máquinas. Desde la planificación de solicitudes hasta la ejecución de órdenes de trabajo, pasando por el control de inventarios y la programación de tareas preventivas, TexMant te ofrece una solución completa para optimizar tus recursos y reducir costes.



Evita desperdicios

Mejora la eficiencia y la productividad optimizando las operaciones y prolongando la vida útil de las máquinas.



Automatiza el pesaje

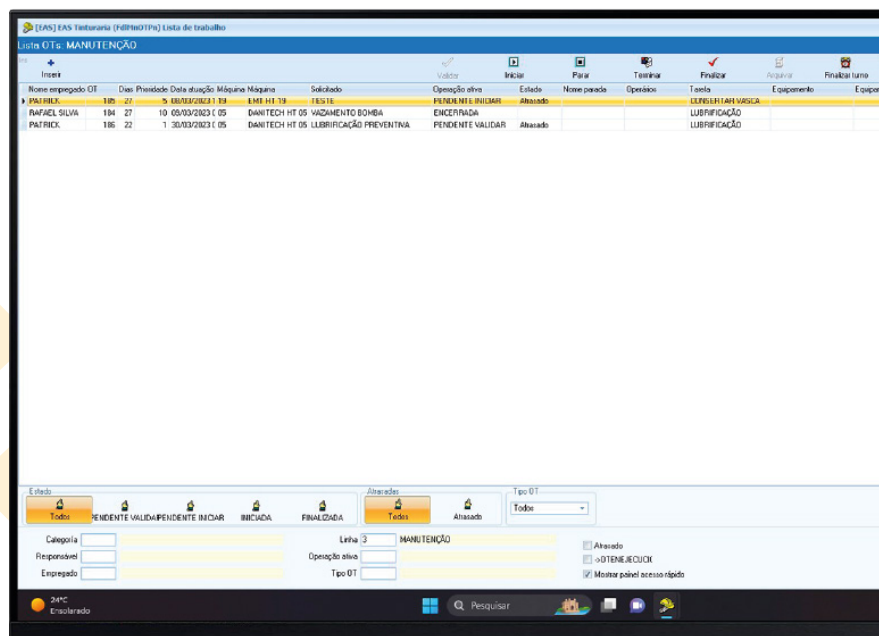
Reduce costes, ayuda a prevenir averías inesperadas y tomar decisiones informadas sobre el mantenimiento del parque de máquinas.



Revisa los consumos

Implementa un sistema fiable de control de calidad para garantizar un óptimo rendimiento de las máquinas manteniendo todas las tareas de mantenimiento programadas.

Planifica y ejecuta a la perfección tu plan de mantenimiento



¡Nuevo!



Estampación

Optimización y control total del proceso de impresión de tejidos

Este módulo ha sido diseñado para ofrecer un control más preciso sobre las fórmulas y los costos de estampado, gracias a su integración con el módulo de fórmula inteligente. Con esta herramienta, solo se necesita registrar la estampa y los colores; el sistema se ocupa del resto, generando automáticamente la fórmula completa. Esto no solo estandariza el proceso, sino que también mejora la calidad y reduce los costos operativos.

Para el control de costos, el sistema incorpora una herramienta que simula la fórmula de producción, detallando todos los costos asociados a la estampa. Esto incluye un desglose de los insumos de las pastas, así como los gastos de utilidades (agua, energía y calor) y la mano de obra.

Funcionalidades	
Generación y planificación automática de lotes.	Crea lotes con insumos incorporados automáticamente para una producción eficiente. Además con su planificador visual, podrás reorganizar la producción cómodamente, creando un flujo de trabajo flexible.
Control y optimización de costes	Monitorea los insumos disponibles y genera pedidos anticipados de compra para mantener el stock. Detalla los costos de cada estampado, incluyendo insumos y utilidades, para una gestión financiera precisa. Integra el módulo TexOffer para un control más exhaustivo de los costos asociados a la producción.
Control de inventario y trazabilidad	Monitorea los insumos disponibles y genera pedidos de compra anticipados para mantener el stock. Rastrea cada aspecto del proceso de estampado para un control total de la producción.
Impresión y documentos	Imprime etiquetas a medida para cada lote, facilitando el seguimiento y la identificación. Además también exporta informes y listados en formato Word y Excel para un manejo más sencillo de la información.
Alertas y monitoreo	Establece reglas para generar avisos o bloqueos en los procesos según lo definido, garantizando calidad. Realiza cálculos técnicos y los integra en la impresión de lotes, asegurando precisión en el proceso.





Planifica con inteligencia

Optimiza tu proceso de estampado con la generación automática de lotes y la planificación inteligente de órdenes, reduciendo el tiempo de producción y los errores.



Monitoriza todos los costes

Mantén un seguimiento exhaustivo de los costos asociados a cada estampado, desde insumos hasta utilidades, permitiendo una gestión financiera más precisa y una mayor rentabilidad.



Mejora el control de calidad

Adapta las herramientas de control de calidad según tus necesidades específicas, asegurando que cada producto cumpla con los estándares más altos y mejorando la satisfacción del cliente.



Hazte con el control del proceso de estampado



Receta inteligente

Automatización de recetas para la optimización de la tintorería

La Receta Inteligente es un módulo innovador que permite crear recetas de tintura completas de forma automática, a partir de información básica como la tricromía y las propiedades del lote. Este sistema inteligente utiliza un conjunto de reglas y excepciones programadas a través de fórmulas y condicionantes, para garantizar la precisión y la consistencia en el proceso de tintura.

El módulo toma en cuenta diversas variables clave, como la fibra del tejido, el tipo y cantidad de colorante, el color deseado, el cliente, la máquina de tintura, la cantidad de tela, posibles defectos en el artículo, la disponibilidad de la ruta de proceso y la dureza del agua. Al analizar estas variables, el sistema aplica las reglas y excepciones predefinidas para generar una receta de tintura completa, optimizada para el lote específico.





Automatiza la planificación

La Receta Inteligente automatiza la planificación de la tintura con reglas y excepciones programadas, reduciendo tiempo y esfuerzo.



Planifica las partidas

Los criterios del tintorero se incorporan al sistema y se cumplen de manera consistente, independientemente de quién planifique la partida, garantizando un estándar de calidad uniforme.



Reduce costes operativos

Ayuda a reducir los costes operativos, lo que se traduce en un aumento de la rentabilidad para la empresa. Además, mejora la calidad del servicio, incrementando la satisfacción del cliente.

Optimiza la producción aplicando reglas y variables para garantizar la consistencia y eficiencia

The screenshot displays the EAS Tintureria software interface. The main window shows a list of recipes (Receitas) with columns for 'Linha', 'Processo', 'Descrição', 'Tipo Processo', 'Programa', 'Data modificação', and 'Chave incluído'. The list includes various processes like 'ANILIA ASSORÇÃO', 'REPROCESSO-ABADAR INTENSIDADE CO', 'PURGA', 'REPROCESSO-LAVIÇÃO PENUGEM CO', etc.

On the right side, there is a 'Fórmula' editor window for the recipe 'TINGIMENTO'. It shows a complex formula with conditional logic and variable assignments. The formula starts with 'RESULT=0' and includes several 'IF' statements and variable assignments like 'VALOR_ARTICULO_FAMILIA', 'VALOR_ARTICULO_GRAFIAMILIA_CD', etc.

The interface also includes a 'Máquina' (Machine) selection dropdown and a 'Receita' (Recipe) dropdown. The bottom status bar shows the system time as 16:33 on 04/04/2023.



**Sistemas diseñados
para crear tejidos
increíbles.**

EAS

Automation

Tecnología aplicada a la producción textil.

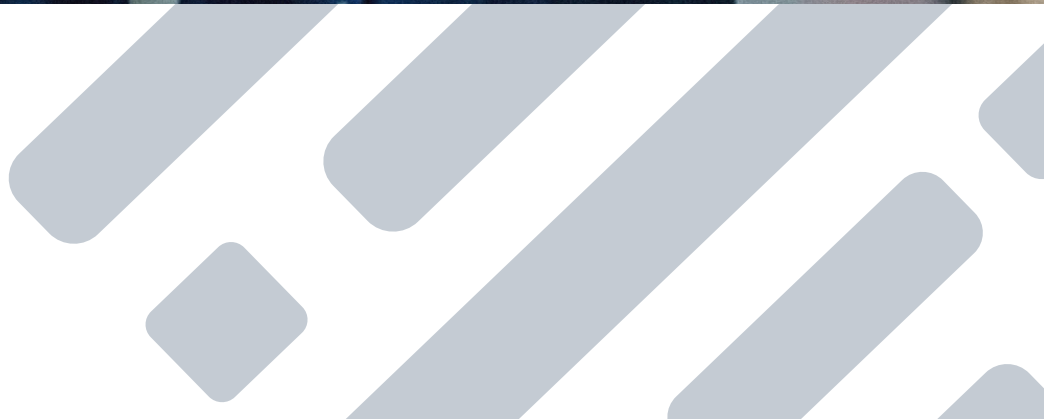
Ofrecemos soluciones tecnológicas avanzadas para la automatización de maquinaria textil, optimizando cada etapa del proceso de producción con un control preciso y eficiente. Nuestros sistemas de dosificación automatizan la preparación y distribución de químicos, colorantes y sal, asegurando una producción constante y de alta calidad.

Con más de 25 años de experiencia en automatización, garantizamos una mayor productividad y consistencia en los resultados. Además, contamos con una amplia gama de repuestos y accesorios para maquinaria textil de los principales fabricantes, brindando un soporte integral para mantener su operación en su máximo rendimiento.

EAS
Automation

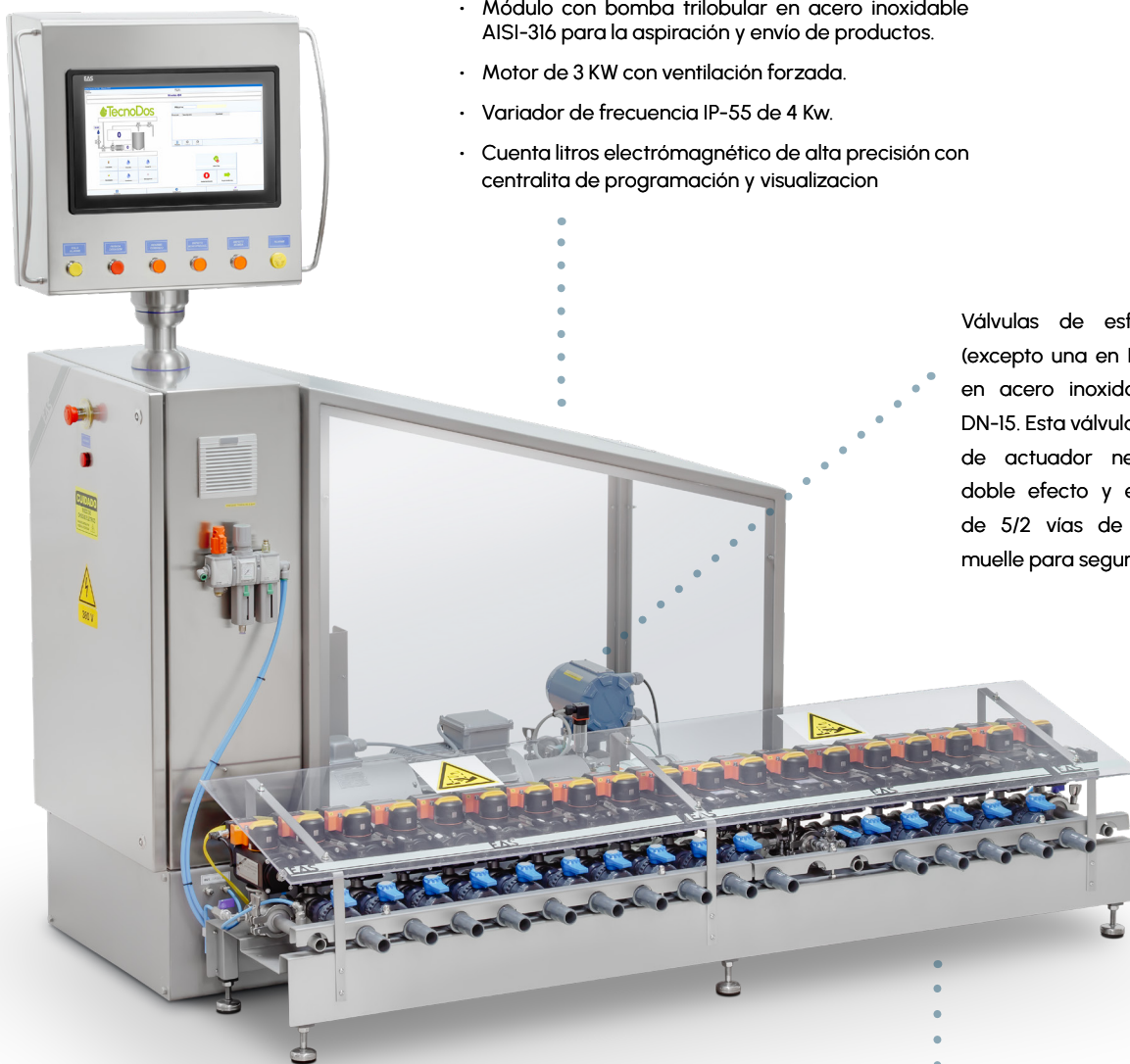


Soluciones en automatización de plantas textiles.





Sistemas de dosificación



- Módulo con bomba trilobular en acero inoxidable AISI-316 para la aspiración y envío de productos.
- Motor de 3 KW con ventilación forzada.
- Variador de frecuencia IP-55 de 4 Kw.
- Cuenta litros electromagnético de alta precisión con centralita de programación y visualización

Válvulas de esfera en "T" (excepto una en L) fabricadas en acero inoxidable AISI-316 DN-15. Esta válvula está dotada de actuador neumático de doble efecto y electroválvula de 5/2 vías de retorno con muelle para seguridad.

- Base en acero inoxidable AISI-316 con tapas de metacrilato.
- Válvula de box para la admisión de cada producto
- Válvula de box para el lavado de cada extremo del colector.
- Válvula de box en "L" para separar físicamente el colector en dos de donde se aspira la bomba.

Detalles técnicos

Alimentación eléctrica	Trifásico 380/440 Vac (± 10%) + tierra 50/60 Hz.
Potencia máxima absorbida	4 Kw
Presión de alimentación de aire	mínimo 7 bar - máximo 9 bar
Consumo de aire por minuto	0.92 litros
Presión de alimentación de agua	Mínima 1.5 Bar - Máxima 2.5 Bar.
Capacidad de caudal necesario	5m ³ /hora.
Consumo estándar	0.2 - 1m ³ /hora.
Temperatura máxima de alimentación de agua fría	5°C
Temperatura ambiente máxima del puesto de trabajo	45°C
Temperatura ambiente máxima de válvulas y electroválvulas en tanques y equipos de campo	50°C
Características del monotubo:	Ø interno: 20mm Ø externo: 23mm Grosor pared tubo: 1.5mm Tipo: AISI 316L Pulido interior: N8 o menor rugosidad inferior a 3.2µ.

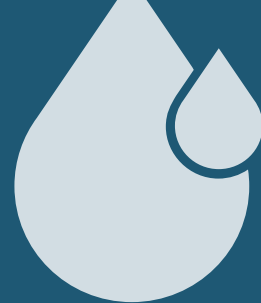
Aplicaciones

- Tintura discontinua
- Tintura continua, acabados e indigo

Especificaciones

- Dosificación mínima 100cc.
- Dosificación mínima con suplemento 10cc.
- Dosificación máxima: sin limite
- Viscosidad máxima de productos: 1000 cPs**
- Conductividad minima de productos entre 5 y 25 µS/cm

TecnoDos



Dosificaciones perfectas, resultados impecables.

TecnoDos ofrece un sistema de dosificación de productos químicos y auxiliares líquidos diseñado para brindar una solución eficiente y versátil a las necesidades específicas de la industria. Su diseño modular y adaptable, junto con su avanzada tecnología, permiten una dosificación precisa y controlada, optimizando los procesos productivos y garantizando la calidad final del producto. El controlador Atlantis desempeña un papel fundamental al facilitar la gestión y el control preciso de la dosificación.

Permite la configuración sencilla de parámetros como dosis, tiempos y secuencias. Además, la integración inteligente con el software EAS o de terceros simplifica la comunicación entre programas, máquinas, lotes y fórmulas. Esto posibilita el envío automático de productos según las necesidades específicas de cada proceso.

*Adaptable al tamaño de
cada tintorería*



Dosificación precisa y eficiente

Permite minimizar mermas y optimizar el uso de químicos y auxiliares, garantizando un consumo controlado.



Más productividad, menos paradas

Reduce tiempos de inactividad, agiliza los procesos y aumenta la capacidad productiva.



Calidad constante garantizada

Asegura un producto final uniforme y de alta calidad gracias al control exacto en la dosificación.



Reducción de costes y riesgos

Disminuye el gasto operativo y mejora la seguridad al evitar derrames y accidentes con un sistema automatizado.

Microdosificación

Este módulo ha sido diseñado para dosificar cantidades reducidas de producto con precisión, utilizando una bomba peristáltica industrial servocontrolada de 0.33 CV, capaz de dosificar hasta 200 c.c. Este sistema está concebido para garantizar dosificaciones precisas de productos en cantidades pequeñas, asegurando una distribución uniforme a lo largo de la línea de producción.

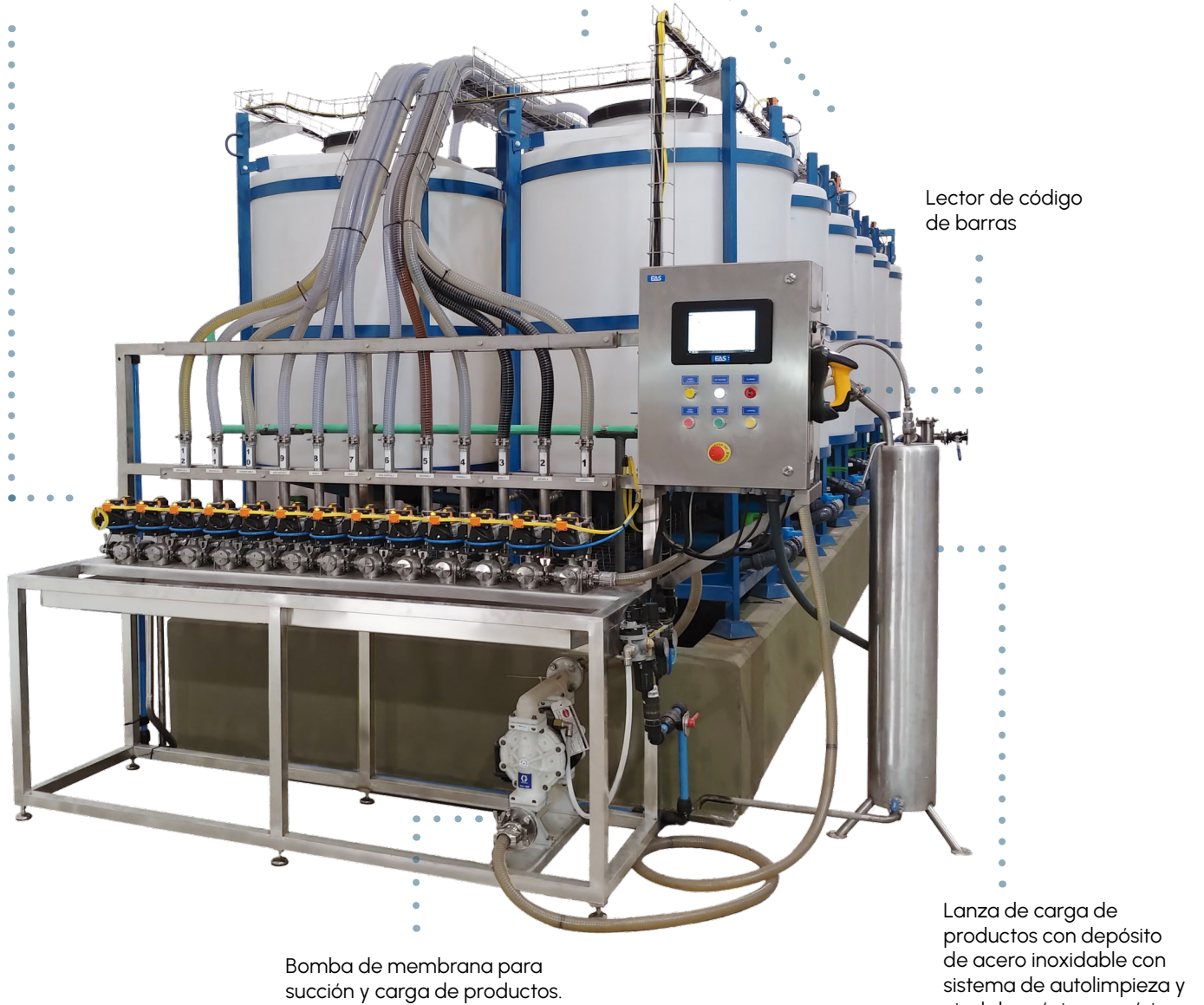
Monoproducto

Este módulo ha sido diseñado para la dosificación de colorantes a través de una línea única. El producto se aspira mediante una bomba centrífuga y lo envía directamente a las máquinas. La cantidad de producto es contada por un cuentalitros de alta precisión que asegura el envío de la cantidad necesaria.



Depósitos de
almacenaje de
productos

Válvula de 3 vías DN25 completa en
forma T, con sistema de activación y
control ASI para cada producto y el
lavado del colector.



Lector de código
de barras

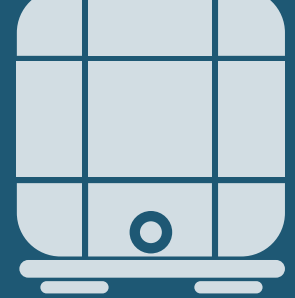
Bomba de membrana para
succión y carga de productos.

Lanza de carga de
productos con depósito
de acero inoxidable con
sistema de autolimpieza y
nivel de máximo y mínimo.

Detalles técnicos

Alimentación eléctrica	trifásico 380/440 Vac ($\pm 10\%$) + tierra 50/60 Hz.
Potencia máxima absorbida	450E a 380 III Vac
Presión de alimentación de aire	min. 7 bar - max. 9 bar
Presión de alimentación de agua	min 1.5 Bar - máx 2.5 Bar.
Caudal mínimo necesario	5m ³ /hora
Caudal estándar de agua	de 0.2 a 1m ³ /hora
Temperatura ambiente máxima del puesto de trabajo	45°C
Temperatura ambiente máxima del puesto de trabajo	45°C
Temperatura ambiente máxima de válvulas y electroválvulas en tanques y equipos de campo	50°C

TecnoFill



Automatiza la carga y almacenaje de químicos líquidos.

TecnoFill revoluciona la gestión de productos químicos líquidos con su sistema de almacenaje en tanques que operan mediante un avanzado sistema de nivel. Esta solución ofrece beneficios inmediatos al permitir una supervisión en tiempo real del nivel de cada tanque, asegurando un aprovisionamiento eficiente y optimizando la logística de almacenamiento y distribución.



Automatización integral de la carga

Permite minimizar mermas y optimizar el uso de químicos y auxiliares, garantizando un consumo controlado.



Gestión dinámica del stock

Control en tiempo real del inventario de productos, permitiendo una administración precisa y evitando faltantes o excesos.



Limpieza automática

La lanza de carga se limpia automáticamente para impedir la contaminación cruzada entre productos, asegurando la calidad.

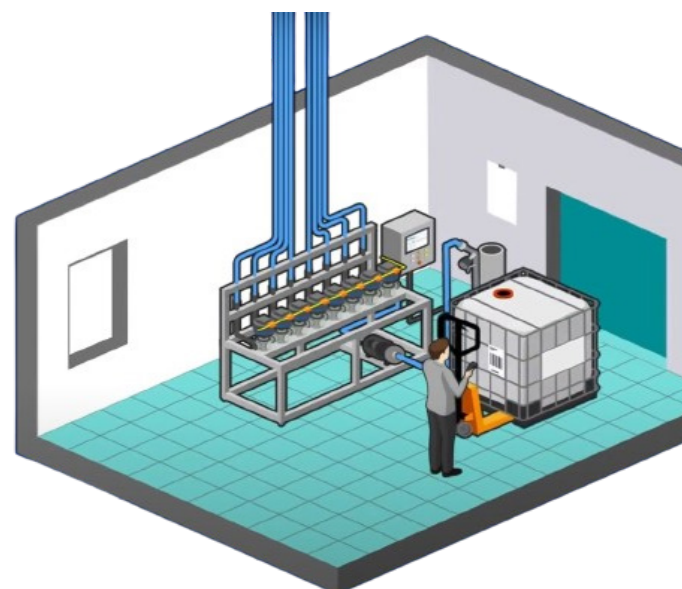


Seguridad mejorada

Reduce la manipulación manual de químicos, mejorando la seguridad y disminuyendo riesgos para los operarios y la planta.

Gestión eficiente del almacenaje de químicos

Con su lanza de carga y el colector de válvulas, TecnoFill transporta líquidos químicos y auxiliares a distintos tanques de almacenamiento. Su sistema de niveles analógicos permite monitorear en tiempo real el nivel de cada tanque, facilitando un control exacto del stock de productos. Después de la carga, TecnoFill automáticamente limpia su lanza de carga, lista para nuevos productos. Este sistema simplifica la gestión del inventario y el suministro de materias primas, optimizando el control de productos usados en procesos de tintura y acabados. TecnoFill se coordina a la perfección con TecnoDos al distribuir los productos cargados.



- Bomba centrífuga multiestadio DN-25 con cuentalitros.
- Válvula de entrada en depósitos de agua fría y caliente .
- Sonda PT-100 en la entrada general para controlar la temperatura de los tanques.
- Válvula modulante de 3 vías en el primer depósito para regular la mezcla de agua caliente/fría.
- Válvula de línea (3 vías) DN25 para lavado ubicada en la salida de la bomba.

- Armario de acero inoxidable AISI-304.
- Elementos de protección.
- Grupo PLC completo
- Fuente de alimentación 24 Vdc.
- Alarma acústica y luminosa.
- Maestro AS-i para el control y comunicación con los módulos AS-i de las válvulas.



- Tanques de acero inoxidable AISI-316L con acabado interno efecto espejo, equipado con tapa de seguridad.
- Agitador con control de velocidad por variador de frecuencia.
- Sondas analógicas y de seguridad
- Válvulas de acero inoxidable AISI-316L de llenado, ducha central y lavado de paredes.
- Válvula de esfera en "T" de acero inoxidable AISI-316L en la salida del depósito, con actuador neumático de doble efecto y electroválvula 5/2 vías con resorte de retrono de seguridad.

Especificaciones

- Número de tanques de disolución: de 1 a 3 unidades.
- Capacidad de los tanques: de 250 a 750 litros.
- Número de máquinas a definir.

Aplicaciones

- Tintura discontinua.
- Tintura continua, acabados e índigo.

Detalles técnicos

Alimentación eléctrica	trifásico 380/440 Vac (± 10%) + tierra 50/60 Hz.
Potencia máxima absorbida	4 Kw + 0.75 Kw por depósito
Presión de alimentación de aire	min 7 bar - máx 9 bar
Presión de alimentación de agua	min 1.5 Bar - máx 2.5 Bar.
Capacidad de caudal necesario	150 litros/minuto
Conductividad mínima del agua	25µS
Temperatura máxima de alimentación de agua	800°C
Temperatura ambiente máxima del puesto de trabajo	45°C
Temperatura ambiente máxima de válvulas y electroválvulas en tanques y equipos de campo	50°C
Características del monotubo:	Ø interno: 20mm Ø externo: 23mm Grosor pared tubo: 1,5mm Tipo: AISI 316L Pulido interior: N8 o menor rugosidad inferior a 3,2µ.

TecnoMix

Simplifica la preparación y envío de colorantes



TecnoMix es una cocina especializada en la elaboración de colorantes para máquinas de teñido industrial, incluyendo jets, jiggers y autoclaves. Se compone de tanques de acero inoxidable 316L con tapa de apertura automática que presenta un acabado interior efecto espejo, facilitando un lavado rápido y eficiente. Su potente agitador garantiza la preparación de mezclas precisas y uniformes.



Se adapta a tu producción.

TecnoMix proporciona una solución completa para mejorar tu capacidad de producción. Es adaptable y puede ampliarse con más tanques según tus requerimientos cambiantes, lo que te permite mantener un flujo de trabajo eficaz y adaptable. Al simplificar la preparación de colorantes, TecnoMix aumenta al máximo la productividad, liberándote de labores tediosas y permitiéndote concentrarte en impulsar tu negocio hacia el éxito.



Código de barras integrado

Confirmación de órdenes de trabajo mediante códigos de barras, facilitando el escaneo directo desde su terminal de lectura..



Acabado efecto espejo

El acabado interior efecto espejo de los tanques facilita un lavado rápido y completo, minimizando el riesgo de contaminación cruzada.



Mezclas uniformes y precisas

Su potente agitador garantiza la preparación de mezclas precisas y uniformes, asegurando la calidad del colorante final.



Seguridad mejorada

Reduce la manipulación manual de químicos, mejorando la seguridad y disminuyendo riesgos para los operarios y la planta.

Sistema de seguridad avanzado.

Además, asegura la uniformidad y precisión en todas las fases de la producción. Mediante su sistema de validación mediante códigos de barras, automatiza el pesaje de colorantes y optimiza la elaboración de recetas, evitando errores humanos y garantizando una producción ininterrumpida. Su enfoque en la seguridad, con una tapa que cuenta con un sistema de apertura retardada, crea un entorno de trabajo seguro para todo el equipo involucrado en el proceso, brindándote la tranquilidad de saber que estás protegiendo tanto a tu personal como a tu inversión.





- Armazón de soporte de acero inoxidable AISI-316L de 1500x1500mm para mantener la parte inferior del big-bag.
- Gancho para colgar el big-bag.
- Haz de protección contra caídas.
- Válvula de diafragma manual en AISI-316L.
- Grúa de carga de máximo 2000 Kg.

- Tolva con capacidad para 200 litros de acero inoxidable AISI 316L, con repisa y rejilla de seguridad.
- Detector de nivel mínimo.
- Distribuidor rompe bóvedas.
- Dosificador bisinfin.

- Armario construido en acero inoxidable AISI-304
- Elementos de protección.
- Grupo completo de PLC.
- Fuente de alimentación 24V dc
- Alarma acústica y luminosa.

Detalles técnicos	
Alimentación eléctrica	trifásico 380/440 Vac (± 10%) + tierra 50/60 Hz.
Potencia máxima absorbida	8 Kw
Presión de alimentación de aire	mín 1.5 bar - máx 9 bar
Presión de alimentación de agua	mín 1.5 Bar - máx 2.5 Bar.
Caudal mínimo necesario	150 litros/minuto
Temperatura ambiente máxima del puesto de trabajo	45°C
Temperatura ambiente máxima del puesto de trabajo	45°C
Temperatura ambiente máxima de válvulas y electroválvulas en tanques y equipos de campo	50°C

Aplicaciones
· Tintura discontinua.
· Tintura continua, acabados e indigo.

Especificaciones
· Número de tanques de disolución: de 1 a 3 unidades.
· Capacidad de los tanques: de 250 a 750 litros.
· Número de máquinas a definir.

TecnoSal

Disoluciones estables

que duran semanas



Descubre la tecnología de vanguardia de TecnoSal para la preparación de disoluciones de salmuera y otros productos en polvo a gran escala. Su estructura completa ofrece una serie de características diseñadas para simplificar y optimizar el proceso de preparación, garantizando la máxima eficiencia, seguridad y calidad en la producción.

Una gran máquina que opera con simplicidad

Con un cuadro de mando intuitivo, el usuario puede controlar con precisión todo el proceso de preparación. La tecnología de pesaje automático garantiza la dosificación exacta de los ingredientes, mientras que un agitador de alta potencia asegura disoluciones uniformes y estables, almacenables durante semanas sin riesgo de precipitación. Además, un sensor de nivel de producto activa automáticamente la preparación de una nueva disolución cuando el nivel de salmuera disminuye, asegurando un suministro ininterrumpido para la producción. En conjunto, estas características ofrecen un entorno laboral seguro, eficiente y ergonómico, mejorando tanto la calidad del trabajo como la salud de los operadores.



Nuestro producto ofrece una solución integral para la preparación de disoluciones, destacando una grúa integrada que simplifica la carga de sacos big bag, reduciendo el esfuerzo físico y mejorando la ergonomía laboral. Además, una tolva de gran capacidad almacena hasta 200 litros de producto y utiliza un sistema de transporte automático que dirige la sal al tanque de disolución sin necesidad de manipulación manual, optimizando la eficiencia y eliminando posibles riesgos.



Ahorra tiempo en la preparación

Reduce significativamente el tiempo dedicado a preparar soluciones de salmuera y polvo.



Optimización de la ergonomía laboral

Mejora la eficiencia del personal y las condiciones ergonómicas en el puesto de trabajo.



Elimina los residuos salinos

Evita desperdicios de sal, asegurando el uso completo del producto.



Control y trazabilidad total

Permite un seguimiento preciso del stock y de las preparaciones realizadas.



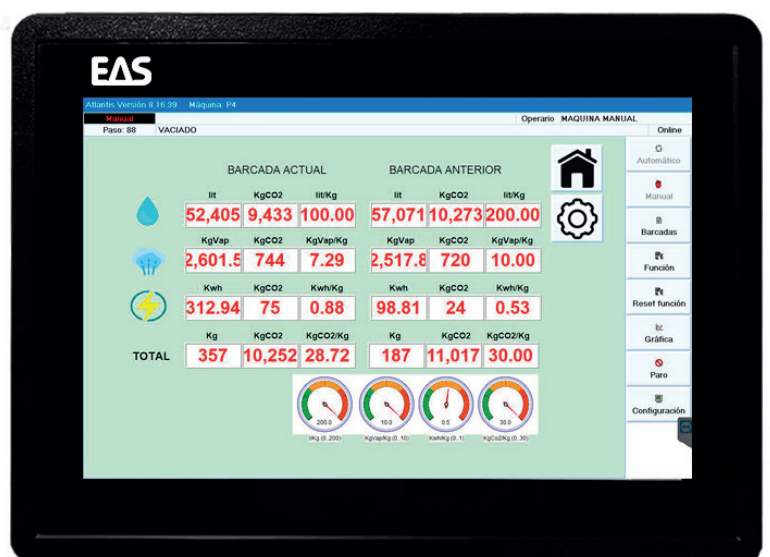


Sistemas de control



Todos los consumos en un simple vistazo.

Los controladores Atlantis cuentan con una pantalla de consumo que te permite rastrear en tiempo real los litros de agua, kilogramos de vapor y kilovatios-hora, entre otros parámetros, para el lote actual y compararlo con el anterior. Una herramienta valiosa que permite monitorear los recursos consumidos por las máquinas, asegurando que tus procesos sean más eficientes y sostenibles.





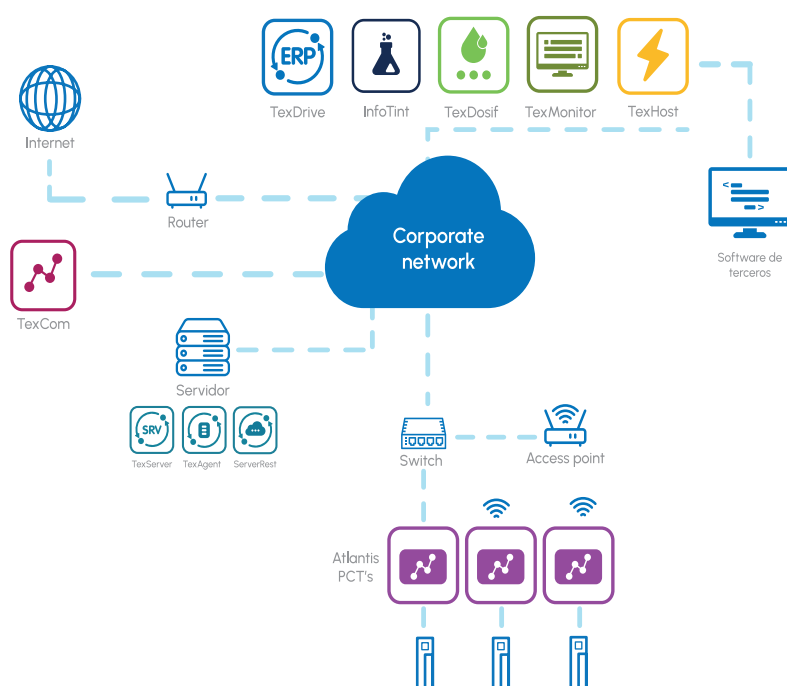
Atlantis

Una nueva experiencia

HMI que redefine la eficiencia.

Descubre cómo los controladores Atlantis están revolucionando el mundo textil. Son la solución definitiva para mejorar el rendimiento de tus máquinas. Estos dispositivos innovadores destacan por su eficiencia excepcional y diseño compacto, ideal para integrarse fácilmente en cualquier entorno de producción. Con Atlantis, cada ciclo de tintura se coordina meticulosamente, optimizando la eficiencia en el procesamiento de una amplia variedad de tejidos y garantizando resultados perfectos en todas las etapas.

Además, son compatibles con las principales máquinas de tintura del mercado y se pueden personalizar completamente para adaptarse a las necesidades específicas de tu empresa, asegurando una integración perfecta con tu sistema de producción.



Sistema Plug & Play fácil de substituir

Permite substituir el producto en minutos gracias a su sistema con PLC externo, e intercambiarlo entre máquinas o substituirlo.



Visualiza la eficiencia

Pantalla de eficiencias de consumo en tiempo real que te ayudarán a monitorizar la energía empleada en la producción.



Datos en tiempo real

Obtención de los datos de producción en tiempo real conservándolos durante 72 horas. Conectándolo a un sistema MES se conservan sin límite de tiempo.



Fácil integración

Fácil integración gracias a su compatibilidad con la mayoría de máquinas y sistemas del mercado.



Atlantis PCT-320

Atlantis PCT-315

Atlantis PCT-310

Características técnicas	PCT-310/315/320
Tamaño de pantalla	10,2" / 15,9" / 21,5"
Pantalla táctil y a color	Sí
Sistema operativo	Windows 10 IoT
Comunicación con el PLC	Ethernet
Disco Duro	SSD 64 Gb
Memoria RAM	4 Gb
Puertos USB	2
Puertos serie	1
Ethernet	2
Wi-Fi	Sí
UPS incorporado	Sí
Tipo de instalación	Panel
Consumo	1A

Series 300



Rendimiento excepcional sin importar el tamaño

Los sistemas de automatización Atlantis de EAS combinan tecnología avanzada y facilidad de uso en una solución robusta y eficiente. Están compuestos por dos elementos clave: una interfaz hombre-máquina (HMI) con pantalla táctil intuitiva y un potente controlador lógico programable (PLC), que automatiza todas las fases del proceso de teñido.

Los modelos Atlantis PCT310 y PCT315 son compatibles con la mayoría de máquinas de tintura del mercado, permitiendo ejecutar ciclos completos de teñido y recopilar datos en tiempo real para un control total de la producción.

Gracias a su arquitectura flexible, los sinópticos y funciones pueden adaptarse a las necesidades específicas de cada planta. Además, son capaces de gestionar hasta 12 funciones simultáneamente en segundo plano, optimizando la eficiencia operativa y reduciendo tiempos improductivos.

Y para una gestión integral, los controladores Atlantis se integran de forma nativa con el sistema MES InfoTint, o con otros sistemas de terceros, garantizando una comunicación fluida y sin interrupciones.



>> Conecta con la mayoría de fabricantes del mercado



Control total de consumos

Monitorean en tiempo real el uso de agua, vapor y energía, lote a lote, permitiendo comparaciones y mejoras en la eficiencia.



Interfaz intuitiva y personalizable

Pantalla HD widescreen ajustable con sinópticos personalizables para adaptarse a cada proceso y operario.



Compatibilidad garantizada

Fácil integración con maquinaria y sistemas existentes gracias a su arquitectura abierta y conectividad avanzada.



Automatización precisa de procesos

Aseguran dosificaciones exactas, reduciendo errores humanos y mejorando la repetibilidad en cada producción.



Características técnicas	PCT-300 stand alone
Tamaño de pantalla	8"
Pantalla táctil y a color	Sí
Sistema operativo	Windows 10 IoT
Comunicación con el PLC	Ethernet
Disco Duro	32 Gb
Memoria RAM	2 Gb
Puertos USB	2
Puertos serie	1
Ethernet	2
Wi-Fi	Sí
UPS incorporado	Sí
Tipo de instalación	Soporte

Series 300
stand alone



El mejor aliado para tejeduría, control de producción y estampación.

El PCT-300 Stand Alone es mucho más que un controlador: es una solución completa diseñada para optimizar cada etapa de los procesos de tejeduría, impresión y acabado en la industria textil. Gracias a su diseño versátil y su fácil integración, se adapta sin complicaciones a tu entorno de producción existente, permitiéndote mejorar la eficiencia sin necesidad de grandes modificaciones en tu infraestructura.

Este sistema inteligente ha sido desarrollado pensando en la flexibilidad y la escalabilidad, dos elementos clave en un sector en constante evolución. Su capacidad para adaptarse a diferentes soportes y su compatibilidad con una amplia variedad de máquinas lo convierten en la opción ideal tanto para pequeñas tintorerías como para grandes plantas de producción.

Además, el PCT-300 cumple con las principales certificaciones internacionales, garantizando un funcionamiento seguro, confiable y alineado con los estándares más exigentes del mercado. Ya sea que necesites automatizar una línea específica o modernizar toda tu operación, el PCT-300 Stand Alone te ofrece una plataforma robusta y preparada para el futuro.

Aumenta la productividad, reduce errores y lleva el control total de tus procesos con una solución creada para responder a los desafíos de hoy y de mañana.

>> Fácil de instalar y listo para integrarse.



Más productividad, sin complicaciones

Agiliza la introducción de datos con lectores de código de barras y elimina errores manuales. Todo fluye más rápido, desde la primera operación.



Instalación sin límites

Gracias a su Wi-Fi incorporado y su diseño adaptable, olvídate del cableado complejo: instálalo donde lo necesites y empieza a trabajar en minutos.



Un sistema, múltiples procesos

Controla de forma precisa distintos tipos de máquinas —tejeduría, acabados, estampación, certificaciones— con sinópticos personalizables que se adaptan a tu realidad.



Preparado para crecer contigo

Robusto, confiable y compatible con sistemas modernos. El PCT-300 no solo mejora tu producción hoy, sino que acompaña tu evolución tecnológica mañana.

>> Agiliza el control de stock de piezas de almacén simplificando la gestión del inventario.



Reiniciar	Todas	Nenhuma	Salir
-----------	-------	---------	-------

TERM1/

OS

Cliente

Artículo

Color

Pieza

Nota	Kg	Nº	Kg	Nº
3783	362,00	18	37,06	2

Nota	Pieza	Kg	Mt.T.
3783	21040994	20,72	0,00
3783	21040995	23,22	0,00
3783	21040996	20,12	0,00
3783	21040997	19,28	0,00
3783	21040998	17,78	0,00
3783	21040999	20,50	0,00
3783	21041000	20,32	0,00
3783	21041001	20,96	0,00



Control total y en tiempo real del inventario

Escanea códigos de barras para registrar entradas y salidas con precisión, evitando errores manuales y manteniendo tus datos siempre actualizados.



Conectividad inteligente con TexDrive

La sincronización automática con el ERP TexDrive te permite acceder a la información del stock desde cualquier lugar, en cualquier momento.



Ahorro de tiempo y mayor eficiencia operativa

Automatiza tareas repetitivas, reduce el esfuerzo del personal y libera recursos para enfocarte en actividades estratégicas de mayor valor.



Toma de decisiones más rápidas

Con datos fiables al instante, puedes anticiparte a la demanda, optimizar tus pedidos y garantizar una mejor planificación comercial.

PDA-100



El control del stock de almacén en tus manos

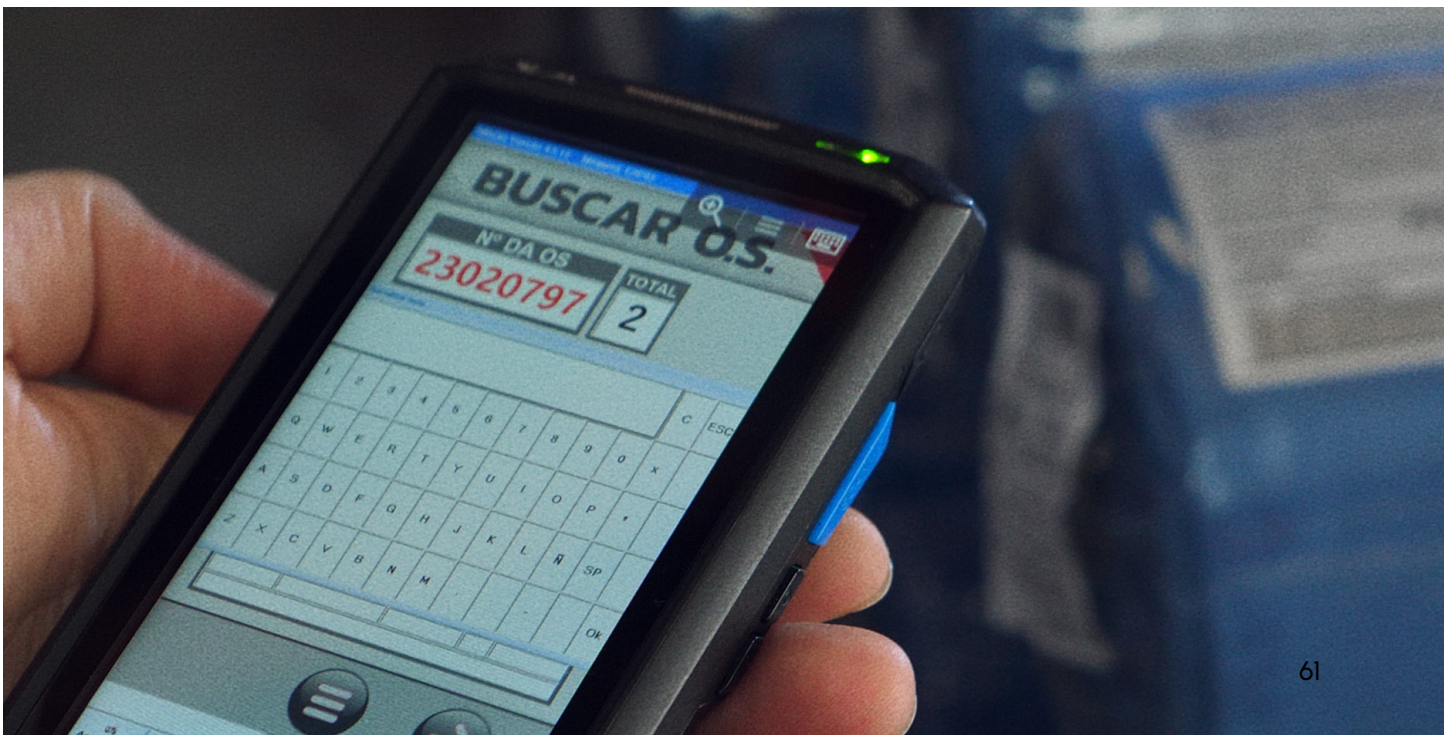
La PDA-100 es mucho más que un simple lector de códigos de barras: es una herramienta inteligente diseñada para transformar por completo la gestión de inventario en tu almacén. Pensada especialmente para entornos industriales exigentes, esta solución portátil te permite llevar un control riguroso y automatizado del stock de piezas, reduciendo tiempos, errores y costos operativos.

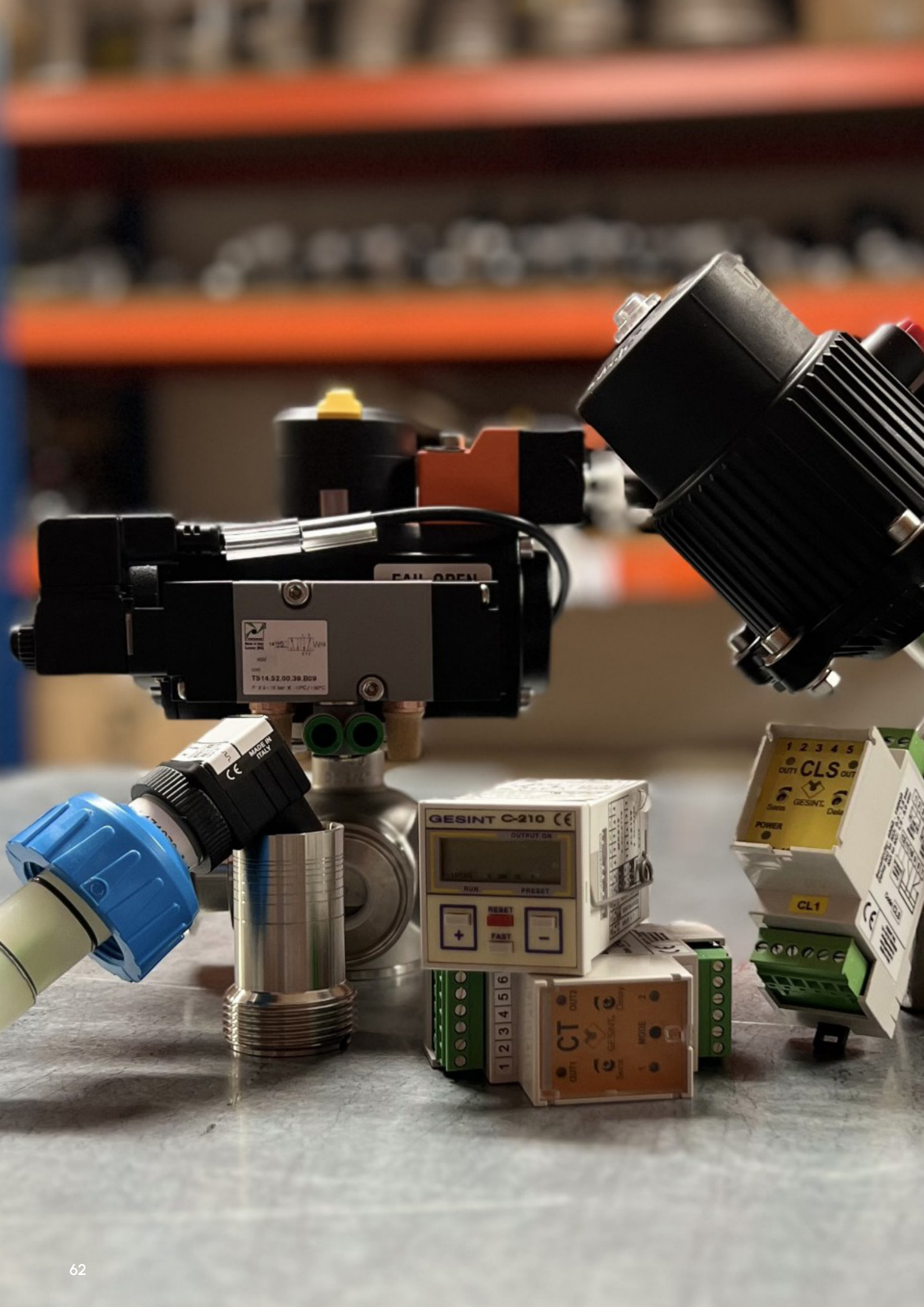
Gracias a su sistema de escaneo por código de barras integrado, la PDA-100 facilita un seguimiento preciso y en tiempo real de todas las entradas y salidas del almacén. Ya no es necesario depender de registros manuales o planillas obsoletas, todo el proceso se digitaliza para garantizar eficiencia, agilidad y fiabilidad en cada operación.

Una de sus grandes fortalezas es su conectividad directa con TexDrive, el ERP especializado para la industria textil. Esta integración permite una sincronización automática e instantánea de los datos, asegurando que toda la información esté actualizada y disponible al momento, sin importar desde dónde se consulte. Esto se traduce en una visión clara y en tiempo real del inventario, lo que facilita la planificación, evita rupturas de stock y mejora la toma de decisiones estratégicas.

Además, su diseño compacto y robusto la convierte en el aliado perfecto para operarios y responsables de logística, permitiéndoles trabajar con total movilidad dentro del almacén o en planta, sin interrupciones ni complicaciones técnicas.

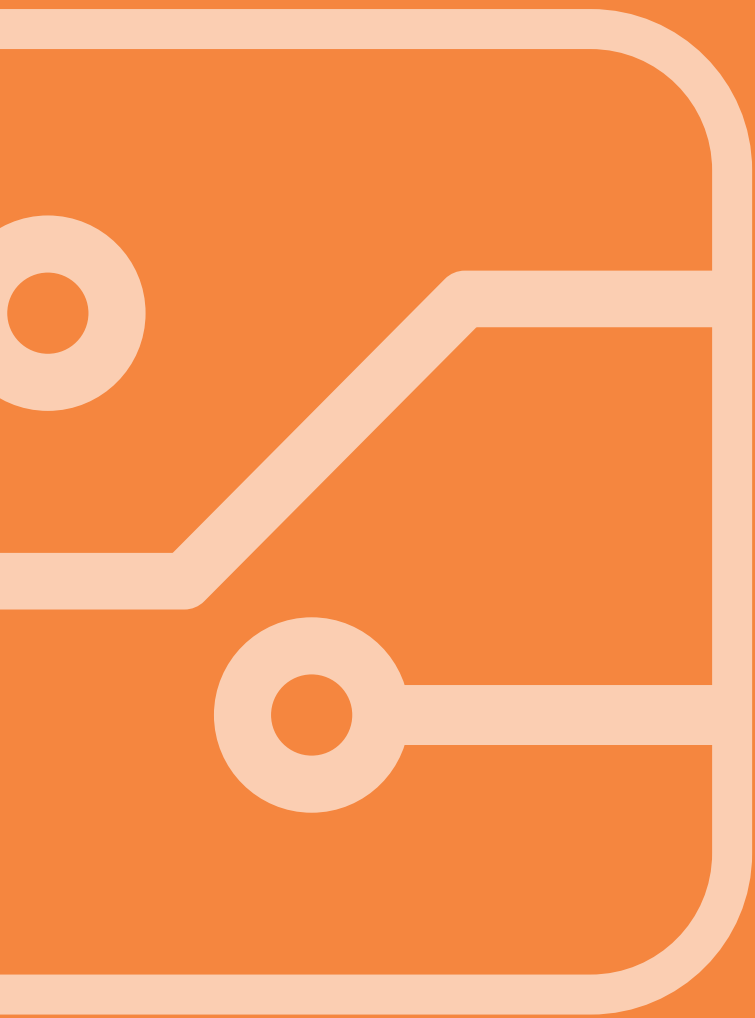
En definitiva, la PDA-100 no solo mejora la trazabilidad de tus materiales, sino que te da el control total de tu inventario de forma práctica, eficiente y moderna. Una inversión inteligente para quienes buscan competitividad, productividad y tranquilidad operativa.





Recambios, válvulas y accesorios

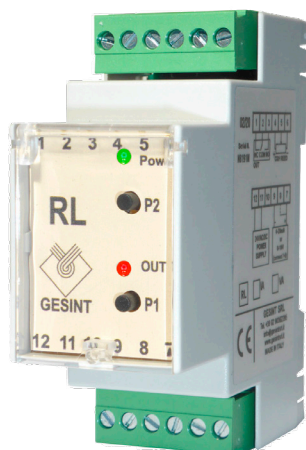




Componentes de automatización
para la industria textil.

Accesorios

>> Descargue la ficha técnica en nuestra web



RL Transmisor de nivel para sonda reed.

Permite convertir la medida de nivel realizada con el sensor reed GSH y una boya magnética en una señal analógica en corriente 4-20 mA o voltaje 0-10Vdc. El resultado de la señal es directamente proporcional a la distancia entre el punto mínimo y máximo de nivel, ajustados en la configuración realizada.

Alimentación: 24Vdc/dc
Salida a relé: 1 contacto SPDT



BL Transmisor de nivel para sonda burbujeo.

El transmisor BL funciona conectado a una sonda de burbujeo. La variación de presión en el tubo, en función del nivel del líquido, se convierte en una señal eléctrica estándar de 4-20 mA o 0-10 V (configurable). El equipo incorpora dos contactos para 2 puntos de control de nivel.

Alimentación: 24 Vac/dc
BL-1: 0-1000 mm H₂O
BL-2: 0-5000 mm H₂O



CLS Interruptor de nivel con seguridad.

Control de un punto con alarma de falla/ruptura en el circuito eléctrico de control.

Alimentación: 24Vdc/dc
Consumo: 2 VA/1.8 mW
Salida: 2 contactos SPDT
Dimensiones: 90 (Al) x 35 (An) x 60 (Pr)
Montaje: Guía DIN de 35 mm.



CL Interruptor de nivel.

Relé de control de nivel por conducción, configurable de la siguiente manera:
Control de dos puntos independientes.
Control de un punto o control doble con regulador de nivel para el control de bomba o válvula.

Alimentación: 24 Vac/dc
Consumo: 2 VA/1.8W mW
Salida: 2 contactos SPDT
Dimensiones: 90 (Al) x 35 (An) x 60 (Pr)
Montaje: Guía DIN de 35 mm.

BLT Transmisor de nivel por burbujeo.

El transmisor BLT funciona conectado a una sonda de burbujeo. La variación de presión en el tubo, en función del nivel del líquido, se convierte en una señal eléctrica estándar de 4-20 mA.

Alimentación: 10-130 Vdc
BLT-1: 0-1000 mm H₂O
BLT-2: 0-2500 mm H₂O
BLT-3: 0-5000 mm H₂O



IM-01 Interruptor de nivel por boya

El imán permanente dentro de la boya provoca la activación de un contacto reed durante su movimiento. La señal de salida, tipo ON/OFF, puede ser utilizada, por ejemplo, para el control del nivel máximo/mínimo, activación de bombas, apertura/cierre de válvulas.

Presión máx. de trabajo: 10 bar
Temperatura máx. de trabajo: 150°C.
Grado de protección: IP67.





APS Sonda de acero inoxidable con regulador de flujo.

La sonda consiste en un tubo de acero inoxidable de Ø16mm abierto en el extremo inferior y tiene dos conexiones neumáticas en la parte superior, una para la conexión del transmisor de BL y otra para el regulador de entrada de aire en el tubo. Dependiendo del nivel del líquido, la presión del aire de salida variará y será utilizada por el transmisor para indicar el nivel correspondiente.



GSH Sonda de nivel reed

GSH es una sonda de nivel formada por una secuencia de resistencias en serie. El paso de la boya magnética junto a los contactos reed determina su funcionamiento y, consecuentemente, la variación de la señal.
Alimentación: 10 Vdc 3 mA MÁX
Salida analógica: 0-10 Vcc
Temperatura máxima de trabajo: 95°C
Grado de Protección: IP65
Resolución estándar: 14mm



SLR/SLF Sonda de nivel con electrodo

Conexión: 1/2", 3/8", 1/4" GAS
Junta de compresión: AISI 316

-Sonda ajustable -
Temperatura máxima: 98°C.
Presión máxima: 0.4 bar

-Sonda fija -
Temperatura máxima: 160°C.
Presión máxima: 8 bar



BRF-A Indicador de nivel.

El indicador magnético se conecta externamente al tubo por donde circula la boya. Esta transmite la posición al indicador, haciendo girar los cilindros bicolors (rojos y blancos), sin riesgo de ruptura, permitiendo una clara visualización del nivel, incluso a distancia. Escala impermeable de aluminio con tratamiento especial. Fijación mediante abrazaderas. Temperatura máxima: 150°C



BMS-1 Contacto magnético de nivel

Contacto magnético bistable (permanece en la posición hasta que hay una nueva pasada del campo magnético), ajustable en cualquier punto del indicador mediante abrazadera. Ideal para el control de bombas, electroválvulas o para la señalización del nivel máximo y mínimo.

Carga máxima: 110 Vac/dc - 80 VA.
Temperatura máxima: -40 / 150°C.
Dimensiones: 88 x 25 x 13 mm.



SCHI-M Boya magnética

Boya magnética toroidal construida en acero inoxidable AISI 316. Máxima seguridad de trabajo en fluidos con presión o temperaturas elevadas. Gracias a su principio de funcionamiento, los cambios en el peso específico del fluido afectan mínimamente la precisión de lectura.

Dimensión: 150x52 mm de diámetro (otros disponibles).
Temperatura y presión máximas: 150°C, 10 bar.



K85

Controlador digital con 3 salidas relé.

Entradas: termopar J/K/S, PT100, PTC, 0-10 V, 4-20 mA
 Salida: 3 relés o tensión para accionamiento SSR
 Ajuste: On-Off, PID y zona neutral programable
 Alimentación: 24 Vac/dc
 Dimensiones: 4 módulos DIN, 70 x 84 mm, Prof. 60 mm
 Fijación: Guía DIN de 35 mm.

PT-100

Sondas.

Sonda PT-100 con sensor clase A IEC751 Simple o doble
 Con cabeza o cable de silicona.
 Tolerancia $\pm 0.15^{\circ}\text{C}$ a 0°C ; $\pm 0.35^{\circ}\text{C}$ a 100°C .

Temperatura máxima 160°C .
 Presión máxima de trabajo: 8 Bar.
 Material de construcción: INOX 316L.
 Grado de protección: IP65.
 Para tamaños, roscas, longitudes, diámetros, consultar.



K39

Controlador digital con doble display.

Display Doble para temperatura de proceso y punto de ajuste
 Entradas: termopar J/K/S, PT100, PTC, 0-10V, 4-20mA
 Salida: 2 relés o tensión para activación de SSR
 Ajuste: On-Off, PID y zona neutra programable
 Alimentación: 24 Vac/dc
 Dimensiones: 33 x 75 mm, prof. 64 mm
 Montaje: En el panel



TLV

Visualizador digital.

Entradas: J/K/S, PT100, PTC, NTC, mV, 0-1 V, 0-10 V, 4-20 mA
 Visualización: 4 dígitos con punto decimal.
 Salida: 2 relés o tensión para accionamiento de SSR
 Alimentación: 24Vac/dc
 Dimensiones: 33 x 75 mm, prof. 64 mm
 Fijación: En el panel



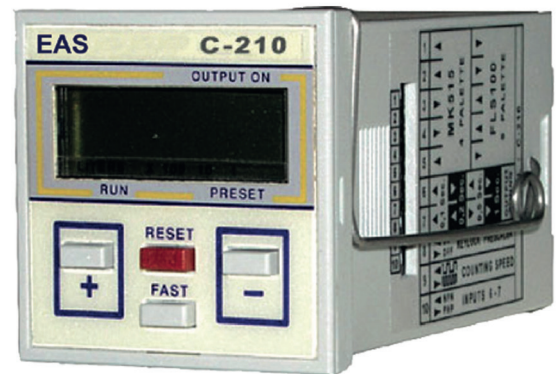
Medición de flujos



FLS-100

Sensor de flujo.

El sensor de flujo FLS-100 tiene un rotor de cinco paletas, en cada una de las cuales hay un imán permanente que genera un impulso cada vez que pasa por el sensor, creando una señal variable dependiendo de la velocidad de giro.
 Alimentación: 5-24 Vdc
 Consumo: 12-30 mA
 Material/T^omáx: PVDF - 120°C .
 Material/T^omáx: PVC-C - 80°C .



C-210

Controlador cuentalitos

El preselector C-210 es un cuentaimpulsos que, combinado con un sensor con salida a impulsos tipo FLS-100 o George Fisher, permite controlar la cantidad de producto que circula por una tubería.

Alimentación: 24 Vac
 Salida 1: Fin contaje (contacto SPDT)
 Salida 2: Contaje (1 contacto NA)
 Duración impulso: Programable 0.1, 0.2, 0.5 y 1 seg.

150-S

Inserto para sensor de flujo.

Inserto de acero inoxidable AISI316 para el sensor de flujo FLS100 con rotor para medición de flujo. Diámetro externo de 34 mm para soldar en un tubo de DN40 a DN200.





E-IBC / E-IBC-E Imanes teflonados

E-IBC: Imán recubierto de teflón.
Dimensiones: longitud 40 mm y Ø 8 mm.
E-IBC-E: Imán recubierto de teflón con mayor campo magnético.
Dimensiones: longitud 60 mm y Ø 10 mm.



BDC Bobina para buscacosuras

Bobina completa con tornillo, tuerca y arandela para su instalación, así como conector para conexión a nuestros amplificadores de búsqueda de costuras CT2R.

CT2R Amplificador buscacosuras

El CT-2R es un instrumento que, combinado con una bobina, detecta el paso de un imán, generando un impulso de una duración de 1 a 3 segundos (ajustable). Provisto de un trimmer de regulación para amplificar la señal.

Alimentación: 24 Vac/dc
Salida: 2 contactos SPDT
Temperatura de trabajo: -20°C a 60°C.



CT-N Detector de paso de imán.

Detecta imanes cercanos a su superficie frontal. Un imán se fija en el tejido en la máquina, se utiliza para identificar puntos de costura o medir la velocidad de desplazamiento del tejido. La detección del imán activa un relé de salida, con 5 niveles de sensibilidad.



Bolsas hidrosolubles

Las bolsas solubles en agua son una herramienta útil en la tintorería que facilita el proceso de pesaje de colorantes y simplifica la gestión del sistema.

Son ideales para pesar y almacenar colorantes de manera eficiente, para ser utilizados posteriormente en la preparación de tinturas futuras. Además, su uso contribuye a mejorar el confort en el trabajo, protegiendo al operador de la exposición a productos químicos en el ambiente laboral. Se disuelven fácilmente en agua sin dejar residuos ni afectar la composición química. Ofrecemos diferentes tamaños de bolsas disponibles y también podemos fabricarlas a medida según las necesidades específicas de cada cliente.



Convertidores

ECT-80 Medidor de consumo de electricidad. Convertidores 0-10V



El transmisor de corriente convierte señales de corriente alterna en señales eléctricas estándar, con ventajas como alta precisión, tamaño compacto, bajo consumo de energía y capacidad anti-interferencia. Es ideal para aplicaciones en motores y sistemas de monitoreo inteligente de baja tensión, como en gabinetes de distribución de energía y automatización de PLC.

LT-A Generador de impulso eléctrico

Generador de impulsos de 2 contactos ajustables con entrada en corriente 4-20 mA o voltaje 0-10 V. Puede ser conectado a cualquier instrumento con salida analógica en corriente o voltaje

Alimentación: 24 Vac/dc.
Consumo: 2 VA / 1.8 W máx.
Salida: 2 contactos SPDT.
Dimensiones: 90 (Al) x 35 (An) x 60 (Pr).
Montaje: Guía DIN de 35 mm.



PC-13 Convertor electroneumático

El PC13 es un convertor electropneumático de panel que recibe una señal de entrada de 4 a 20 mA y genera una señal neumática estándar. Se utiliza como unidad de conexión entre un elemento electrónico de control y un actuador neumático lineal.

Protección: IP20.
Temperatura de trabajo: -20°C a +70°C.
Alimentación de aire: 1.7 Bar.





Partner ufficiali in Spagna e Brasile



Todo lo que necesitas en valvulería y
accesorios para la industria.

Válvulas



SBS Válvula proporcional de 2 vías

Válvula proporcional de 2 vías unidireccional. Actuador neumático de múltiples muelles con membrana. Diferentes presiones de control (3-15 psi, 6-18 psi, 6-30 psi, otras: Consultar). Versiones con diferentes materiales de cuerpo para adaptarse a las necesidades de cada instalación. DN: de DNI5 hasta DNI50. Presión máxima admisible: PN16 o PN40 dependiendo del modelo. Conexión con brida. Temperatura máxima: 200°C. Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.



SBS Válvula proporcional de 3 vías

Válvula proporcional de 3 vías unidireccional. Actuador neumático de múltiples muelles con membrana. Diferentes presiones de control (3-15 psi, 6-18 psi, 6-30 psi, otras: Consultar). Versiones con diferentes materiales de cuerpo para adaptarse a las necesidades de cada instalación. DN: desde DNI5 hasta DNI50. Presión máxima admisible: PN16 o PN40 dependiendo del modelo. Conexión con brida. Temperatura máxima: 200°C. Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.



GRS Válvula On/Off 2 vías

Válvula de encendido y apagado de 2 vías unidireccional. Actuador neumático. Diferentes presiones de control (2-4-6 bar). Versiones con diferentes materiales de cuerpo para adaptarse a las necesidades de cada instalación. DN: de DNI5 a DNI50. Presión máxima admisible: PN16 o PN40 dependiendo del modelo. Conexión con brida. Temperatura máxima: 200°C. Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.



GRS Válvula On/Off 3 vías

Válvula proporcional de 3 vías unidireccional. Actuador neumático de múltiples resortes con membrana. Diferentes presiones de control (3-15 psi, 6-18 psi, 6-30 psi, otras: Consultar). Versiones con diferentes materiales de cuerpo para adaptarse a las necesidades de cada instalación. DN: desde DNI5 hasta DNI50. Presión máxima admisible: PN16 o PN40 dependiendo del modelo. Conexión con brida. Temperatura máxima: 200°C. Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.



GRS/P Válvula On/Off 2 vías

Válvula de encendido y apagado de 2 vías unidireccional. Actuador neumático. Diferentes presiones de control (2-4-6 bar). Versiones con diferentes materiales de cuerpo para adaptarse a las necesidades de cada instalación. DN: de DNI5 a DN80. Presión máxima admisible: PN16 o PN40 dependiendo del modelo. Conexión con brida. Temperatura máxima: 200°C. Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.



GRS/P Válvula On/Off 3 vías

Válvula de encendido y apagado de 3 vías unidireccional. Actuador neumático. Diferentes presiones de control (2-4-6 bar). Versiones con diferentes materiales de cuerpo para adaptarse a las necesidades de cada instalación. DN: de DNI5 a DN80. Presión máxima admisible: PN16 o PN40 dependiendo del modelo. Conexión con brida. Temperatura máxima: 200°C. Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.



IVFL Válvula On/Off 2 vías

Permite convertir la medida de nivel realizada con el sensor reed GSH y una boya magnética en una señal analógica en corriente 4-20 mA o voltaje 0-10Vdc. El resultado de la señal es directamente proporcional a la distancia entre el punto mínimo y máximo de nivel, ajustados en la configuración realizada. Alimentación: 24Vdc/dc. Salida a relé: 1 contacto SPDT



IVFL/P Válvula On/Off 3 vías

Válvula de encendido y apagado de 3 vías unidireccional. Actuador neumático. Diferentes presiones de control (2-4-6 bar). Versiones con diferentes materiales de cuerpo para adaptarse a las necesidades de cada instalación. DN: de DNI5 a DN80. Presión máxima admisible: PN16 o PN40 dependiendo del modelo. Conexión con brida. Temperatura máxima: 200°C. Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.



IVS Válvula On/Off 2 vías

Válvula de on-off de 2 vías en acero inoxidable con cuerpo en ángulo recto (90°). Actuador neumático. Presión de control: 6-8 bar. DN: de DN8 a DNI50. Presión máxima admisible: PN6 a PN40 dependiendo del DN. Conexión para soldar, con 1 o 2 bridas. Temperatura máxima: 150°C con junta en EPDM, 155°C con junta EPDM revestida con PTFE, 200°C con junta en PTFE. Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.



IVS/P Válvula On/Off 2 vías

Válvula de encendido y apagado de 2 vías en acero inoxidable con cuerpo en ángulo recto (90°). Actuador neumático. Presión de control: 6-8 bar. DN: de DN8 a DNI50. Presión máxima admisible: PN6 a PN40 dependiendo del DN. Conexión para soldar, con 1 o 2 bridas. Temperatura máxima: 150°C con junta en EPDM, 155°C con junta EPDM revestida con PTFE, 200°C con junta en PTFE. Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.



FFF Válvula On/Off 2 vías

Válvula de encendido y apagado de 2 vías en acero inoxidable con cuerpo inclinado. Actuador neumático.
 Presión de control: 6-8 bar.
 DN: de DN8 a DN150.
 Presión máxima admisible: PN6 a PN40 dependiendo del DN.
 Conexión para soldar o rosca hembra GAS.
 Temperatura máxima: 150oC con junta en EPDM, 155°C con junta EPDM revestida con PTFE, 200°C con junta en PTFE.
 Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.



FFF/P Válvula On/Off 2 vías

Válvula de on/off de 2 vías en acero inoxidable con cuerpo inclinado. Actuador neumático.
 Presión de control: 6-8 bar.
 DN: de DN8 a DN150.
 Presión máxima admisible: PN6 a PN40 dependiendo del DN.
 Conexión para soldar o rosca hembra GAS.
 Temperatura máxima: 150oC con junta en EPDM, 155°C con junta EPDM revestida con PTFE, 200oC con junta en PTFE.
 Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.



SPO Válvula neumática de mariposa

Válvula de mariposa tipo Wafer bidireccional con actuador neumático.
 Presión de alimentación del actuador: 8 bar
 DN: de DN40 a DN300.
 Presión máxima admisible: PN2.5 a PN10 dependiendo del DN.
 Cuerpo de fundición GJL250
 Disco de acero inoxidable CF8M/1.4408
 Junta de PTFE
 Conexión wafer PN 10 - PN 16 - ANSI150.
 Temperatura máxima: 120°C.
 Temperatura mínima: -20°C.



SPO/M Válvula de mariposa manual

Válvula de mariposa tipo Wafer bidireccional con accionamiento manual.
 DN: desde DN40 hasta DN300.
 Presión máxima admisible: PN2.5 a PN10 dependiendo del DN.
 Cuerpo de fundición GJL250
 Disco de acero inoxidable CF8M/1.4408
 Junta de PTFE
 Conexión wafer PN 10 - PN 16 - ANSI150.
 Temperatura máxima: 120°C.
 Temperatura mínima: -20°C.



SPO Válvula de esfera neumática de 3 vías

Válvula de esfera de 3 vías en acero inoxidable con actuador neumático (doble acción o retorno por resorte).
 DN: de 3/8" a 1 1/4"
 Presión máxima admisible: 40 bar.
 Conexión de rosca hembra o con abrazaderas para un desmontaje rápido.
 Temperatura máxima: 140°C.
 Temperatura mínima: -10°C en fase líquida.
 Cuerpo en acero inoxidable 316 y CF8M/1.4408.
 Juntas de PTFE y FPM.
 Esfera en forma de "T" o en forma de "L".
 Versiones: estándar, con sello envolvente, con esfera en forma de "T" o con esfera en forma de "L".



ITAL Actuador neumático

Actuador neumático rotativo fabricado en aluminio anodizado, adaptado para su uso en entornos externos.
 Disponible en accionamiento doble y simple (retorno por resorte) con posibilidad de ajuste del ángulo de rotación.
 Temperatura máxima: 80°C (versión estándar)
 Temperatura mínima: -20°C (versión estándar)
 Presión de alimentación: 2-8 bar (accionamiento doble), 3-8 bar (accionamiento simple)
 Presión máxima de alimentación: 10 bar
 Fluido de alimentación: Aire filtrado, lubricado o no lubricado.
 Conexión: Cuadrada, conforme a la norma ISO 5211/DIN 3337/VDI VDE 3845 Namur
 Versiones: estándar, con junta envolvente, con esfera en forma de "T" o con esfera en forma de "L"

Recambios i kits originales



EAS en el mundo



EAS

Barcelona

Carrer Costa Rica 21-23
08027 - Barcelona

EAS

Perú

Av. Andrés Aramburu 878
15047 Surquillo - Lima

EAS

Brasil

Rua Daniel Imhof, 12 (sala 2)
88351-160 Brusque - SC

● Servicio técnico oficial

Un mundo **lleno de retos** por explorar

01 El cliente en el centro de nuestros desarrollos.

Todos nuestros productos están diseñados para que el cliente alcance el equilibrio entre la fabricación de alta calidad y la obtención de la máxima rentabilidad, mientras se fomenta la fabricación sostenible.

02 Comprometidos con la sostenibilidad

Seguimos creando soluciones que cumplan y promuevan el desarrollo de una industria textil sostenible que ponga en el centro el bienestar de las personas. Apostamos por el compromiso con la agenda 2030.

En constante evolución

03 Seguimos apostando por la innovación en software, controladores y maquinaria para seguir contribuyendo al futuro de la industria textil.

Compromiso global

04 Contamos con una amplia red de representantes y equipo técnico especializado alrededor del mundo, para que nuestras soluciones lleguen a cada rincón del planeta. Escanea este código QR y encuentra a tu representante más cercano.

[>> Contacta con nosotros](#)

[>> Encuentra tu representante](#)

Supporte



Soporte

Un equipo dedicado para ofrecerte **la mejor atención**

En EAS, creemos que el verdadero valor de nuestros servicios reside en el soporte técnico que ofrecemos. Nuestro equipo está comprometido en brindarte la atención que necesitas, estés donde estés. Con nuestro servicio de asistencia remota, tendrás la tranquilidad de saber que cualquier inconveniente será resuelto de manera rápida y eficiente, con nuestros técnicos expertos siempre a tu disposición.

Nos enfocamos en construir relaciones sólidas a través de un soporte técnico que añade valor a tu negocio. En EAS, tendrás un aliado confiable que siempre te ayudará a optimizar el rendimiento de tus equipos y a impulsar tu éxito.

¡Permítenos ser parte de tu crecimiento!

Vías de contacto

support@escarre.com



+34 93408 38 09 (Barcelona)



+55 47 33555155 (Brasil)

www.escarre.com



¡Síguenos en redes!



**Proudly designed, developed
and manufactured in
Barcelona.**

EAS



Your improvement,
our challenge



Your improvement,
our challenge

Barcelona

Carrer Costa Rica 21-23
08027 - Barcelona

Brasil

Rua Daniel Imhof, 12 (sala 2)
88351-160 Brusque - SC

Perú

Av. Andrés Aramburu 878
15047 Surquillo - Lima

www.escarre.com

